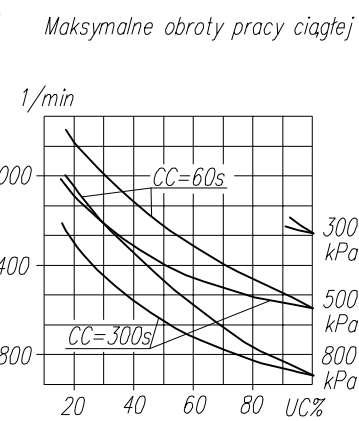
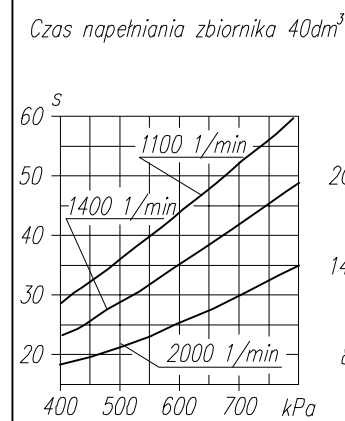


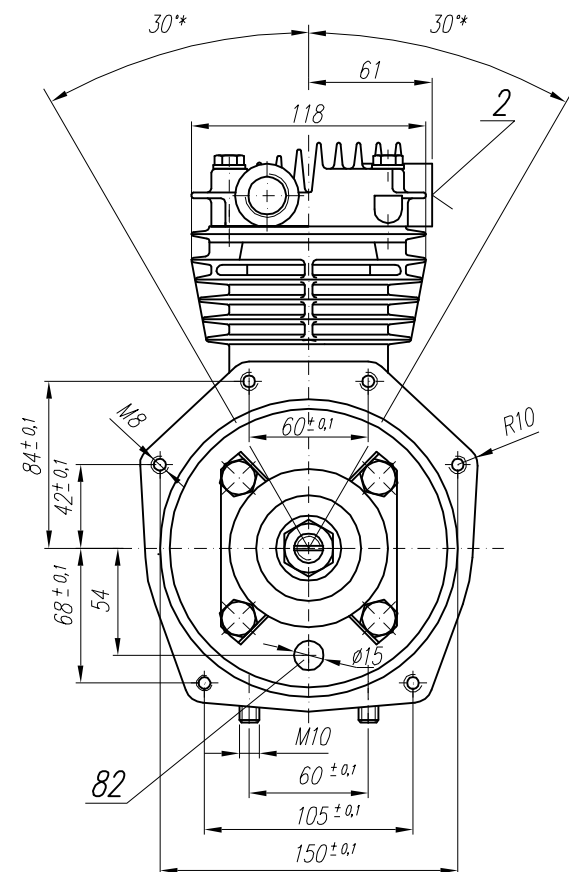
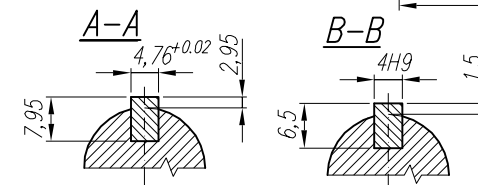
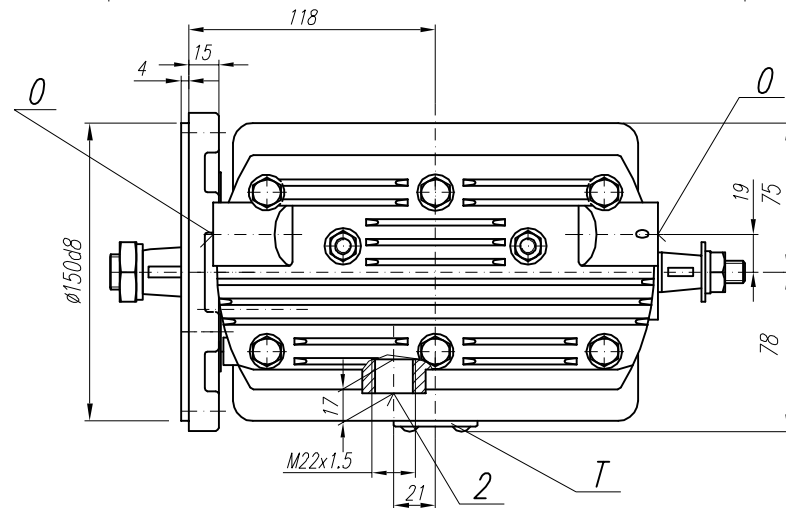
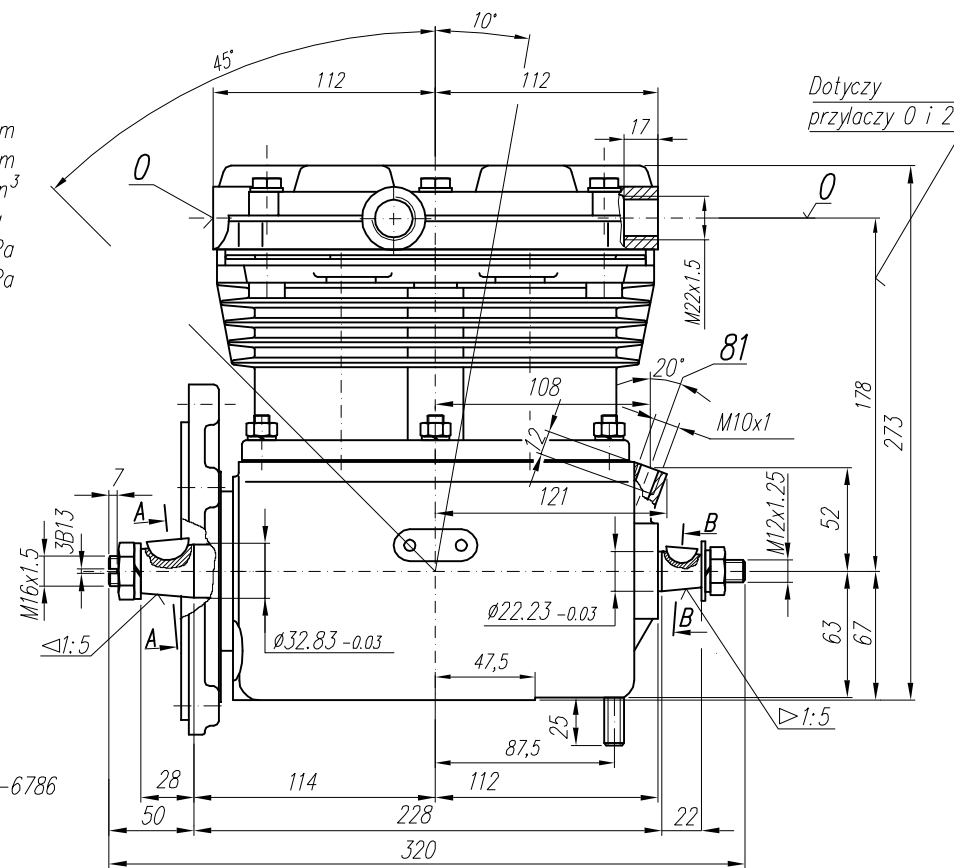
DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 2
 Średnica cylindra 75 mm
 Skok tłoka 48 mm
 Pojemność skokowa 424 cm³
 Masa 16 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4m/s
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzonym pod ciśnieniem min. 200kPa
 dopuszcza się min. ciśnienie przy obrotach biegu jałowego silnika - 70kPa



OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie (gwint M22x1,5)
 2 - tłoczenie (gwint M22x1,5)
 81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1)
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej (otwór ø15)
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 T - tabliczka znamionowa
 * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

KLASA	OGÓLNE TOLERANCJE WYMIARÓW NOMINALNE(±)MM				WYDATEK, MOC, CIŚNIENIE ITP.
	≤50	>50 ≤180	>180 ≤400	>400	
II	1.0	2.0	3.0	4.0	±3' ±10 %

RYСУNEK OFERTOWY

Konstr.	K.Malinowski	16.01.2001	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-Łódź S.A. Dział Konstrukcji
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleto		
Podziałka	Nazwa		
1:1	Sprężarka 602.05.917		