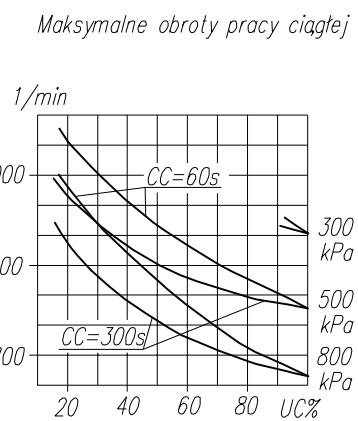
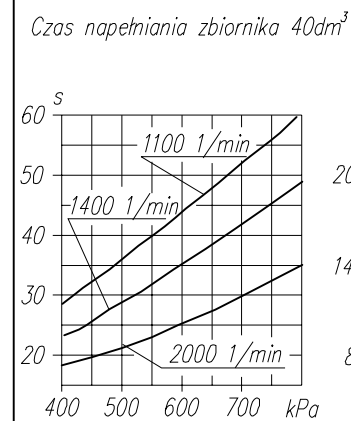


**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 2  
 Średnica cylindra 75 mm  
 Skok tłoka 48 mm  
 Pojemność skokowa 424 cm³  
 Masa 16 kg  
 Ciśnienie robocze 800 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4m/s  
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. 200kPa  
 dopuszcza się min. ciśnienie przy obrotach biegu jałowego silnika - 70kPa



**OPIS SYMBOLI:**

0 - ssanie (gwint M22x1,5)  
 2 - tłoczenie (gwint M22x1,5)  
 81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1)  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej (otwór ø15)

Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

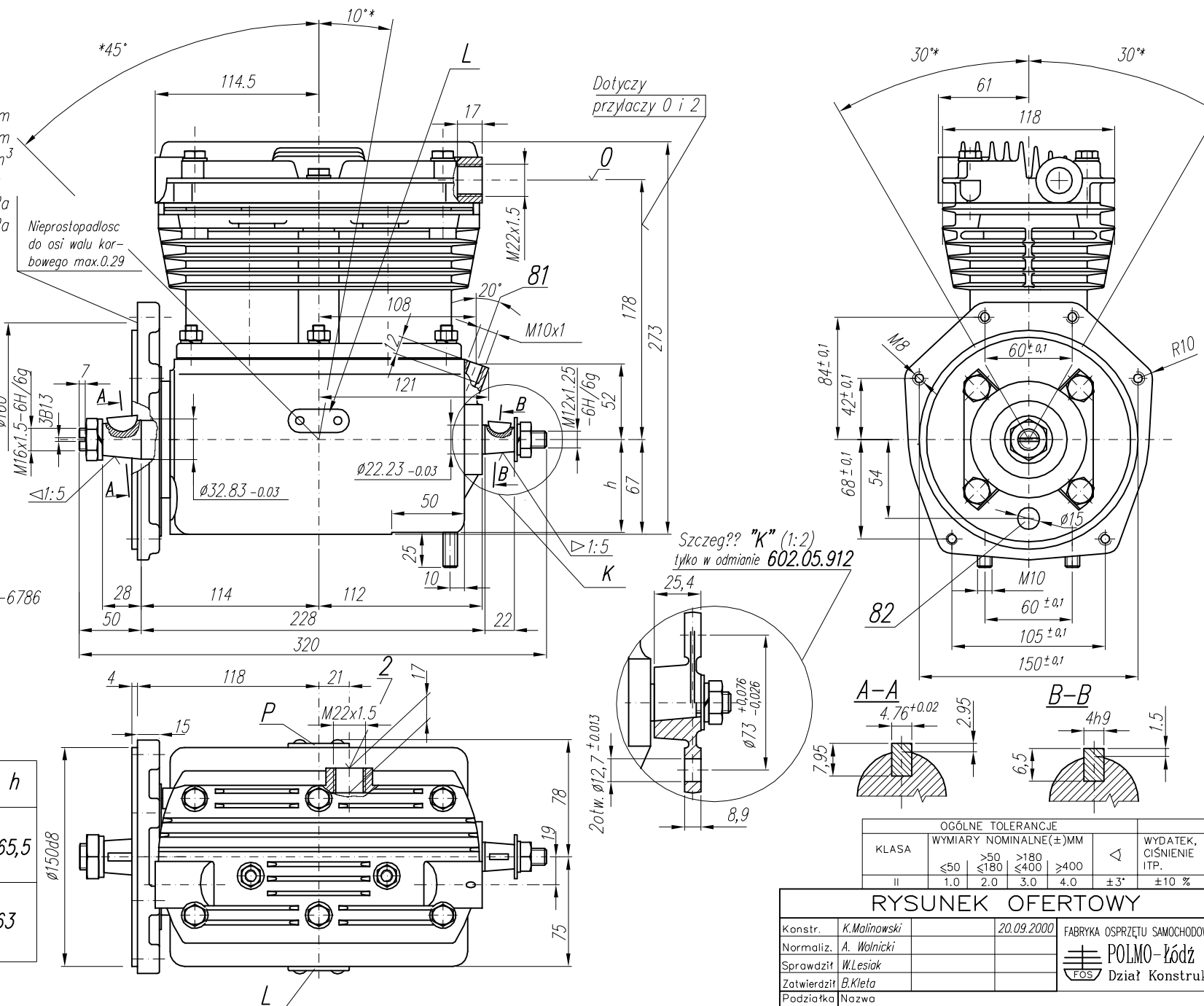
**UWAGA!** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)  
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

Odmiana	Porównanie przyłącza ssania i tłoczenia	K	L	P	h
602.05.911 DAF Nr. 0512 181		-	-	T	65,5
602.05.912 DAF Nr. 0241 720		+	T	-	63



OGÓLNE TOLERANCJE					
KLASA	WYMIARY NOMINALNE(±)MM				WYDATEK, MOC, CIŚNIENIE ITP.
II	≤50	>50 ≤180	>180 ≤400	≥400	Δ ±10 %
	1.0	2.0	3.0	4.0	

RYSUNEK OFERTOWY					
Konstr.	K.Malinowski	20.09.2000	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO		
Normaliz.	A.Wolnicki		POLMO-Kódz S.A.		
Sprawdził	W.Lesiak		FOS Dział Konstrukcji		
Zatwierdził	B.Klela				
Podziałka	Nazwa				
1:1	Sprężarka 602.05.911				