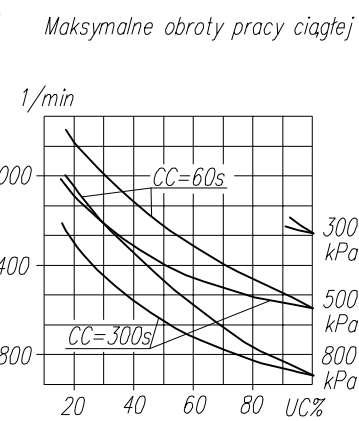
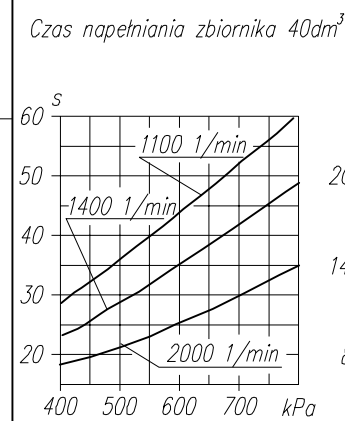


DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 2
 Średnica cylindra 75 mm
 Skok tłoka 48 mm
 Pojemność skokowa 424 cm³
 Masa 16 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4m/s
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzonym pod ciśnieniem min. 200kPa dopuszcza się min. ciśnienie przy obrotach biegu jałowego silnika - 70kPa



OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
 2 - tłoczenie
 81 - doprowadzenie oleju
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 T - tabliczka znamionowa
 * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej
 BSF; BSPF; BSP - oznaczenia dla gwintów wg norm brytyjskich
 5/16" BSF wg BS 84/1956 -klasa średnia
 1/4" BSPF wg BS-2779/1956 -klasa średnia
 5/8" BSP wg BS-2779/1956 -klasa średnia

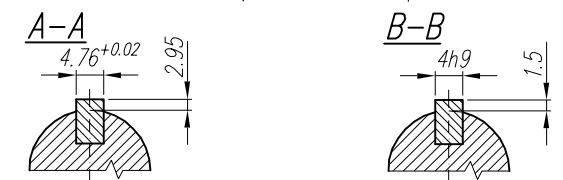
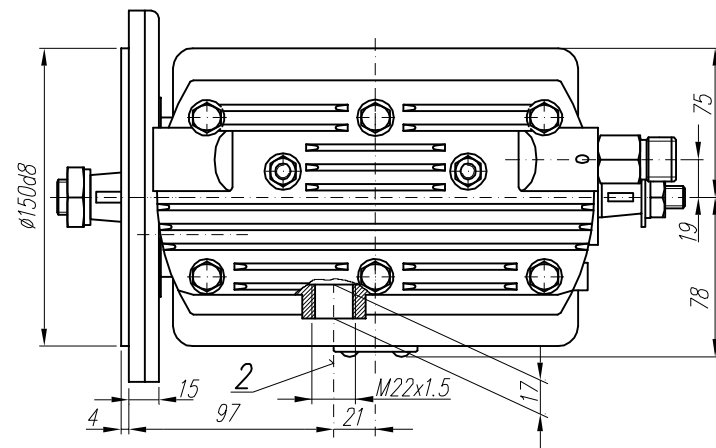
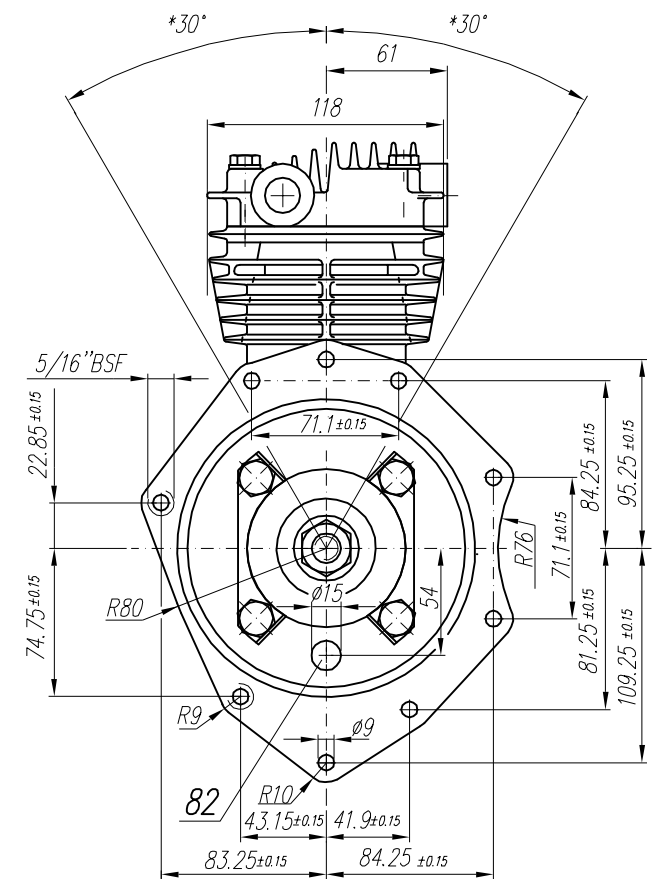
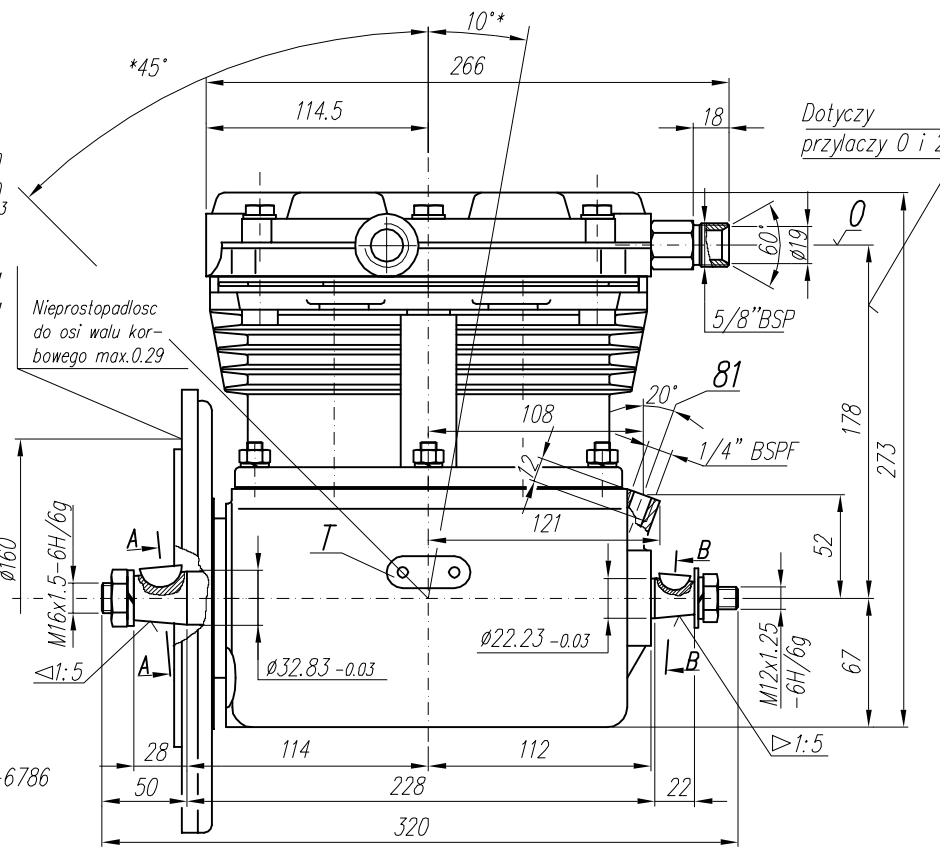
Do przyłącza tłocznego 2 należy wkręcić złącze lub śrubę oczkową na pełną długość gwintu tj. 17mm

UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\% - \text{procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu}$$

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem



Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

Zmiana x ilość	data	ax	bx	cx	Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO w Łodzi
nr. wprov.zmiany					BIURO KONSTRUKCYJNE
zm. wprowadził					
Konstr. Falba	Mat. akcept.	Masa - kg	Materiał -		
Kreślił Jankowski	Normaliz. Zajaczkowski	Format 3xA4			
Sprawdz. Falba	Zatw. LACH	dn. 22.02.90	wg normy -		
Podziałka 1:2.5	Nazwa Sprężarka	Nr rys. HS31.1 (602.05.902)			