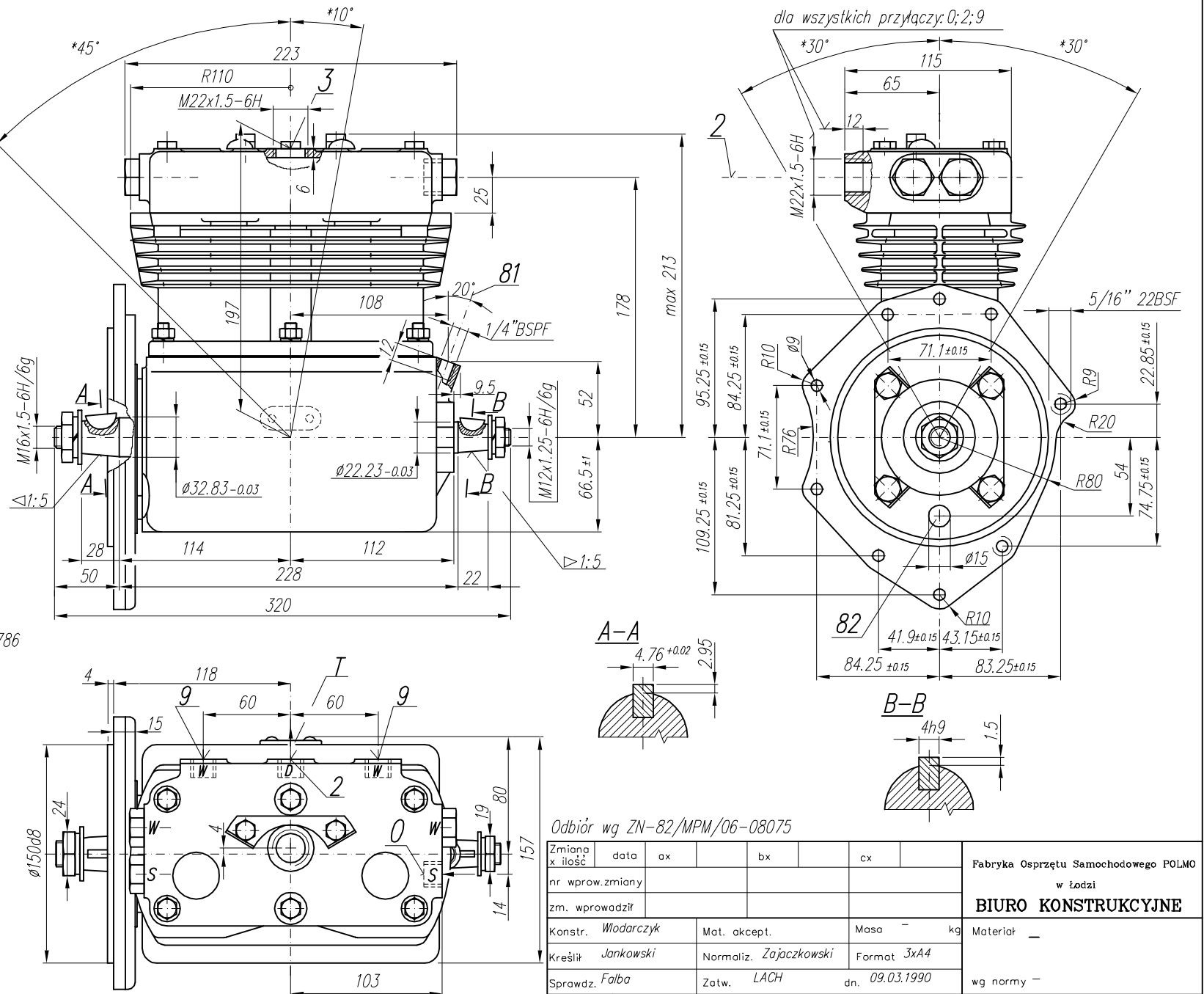


**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 2  
 Średnica cylindra 75 mm  
 Skok tłoka 48 mm  
 Pojemność skokowa 424 cm<sup>3</sup>  
 Masa 16.5 kg  
 Ciśnienie robocze 900 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie wodne, obiegowe, przepływ min. 2dm<sup>3</sup>/min  
 temp. wody na wlocie max. +85°C  
 Smarowanie obiegowo-rozpryskowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. 200kPa  
 dopuszcza się min. ciśnienie przy obrotach biegu jałowego silnika 70kPa

**OPIS SYMBOLI:**

0 - ssanie  
 2 - tłoczenie (na głowicy przyłączy oznaczone "D")  
 3 - odpowietrzenie przestrzeni wodnej  
 81 - doprowadzenie oleju  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej  
 9 - doprowadzenie lub odprowadzenie wody chłodzącej (na głowicy przyłączy oznaczone "W")  
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej  
 BSF; BSPF - oznaczenia dla gwintów wg norm brytyjskich  
 5/16"22BSF wg BS-84/1956 -klasa średnia  
 1/4" BSPF wg BS-2779/1956 -klasa średnia



**UWAGA !** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)  
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

Zmiana x ilość	data	ax	bx	cx	Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO w Łodzi
nr. wprowadz. zmiany					<b>BIURO KONSTRUKCYJNE</b>
zm. wprowadził					Materiał
Konstr. Włodarczyk	Mat. akcept.		Masa - kg		
Kreślił Jankowski	Normaliz. Zajaczkowski		Format 3xA4		
Sprawdz. Falba	Zatw. LACH		dn. 09.03.1990		wg normy -
Podziałka 1:2.5	Nazwa Sprężarka				Nr rys. HS21.4 (602.04.905)