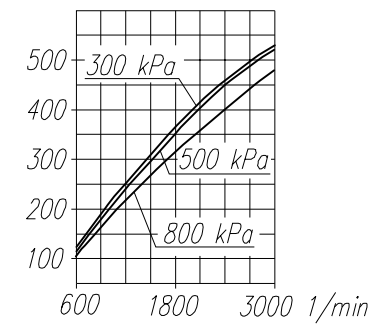


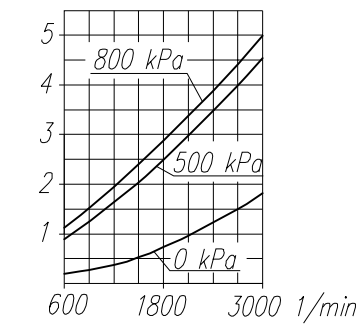
Wydatek zasanego powietrza

Pobór mocy

dm³/min

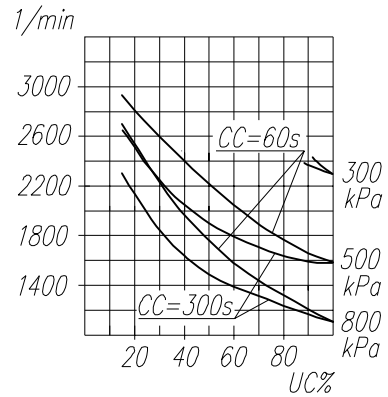
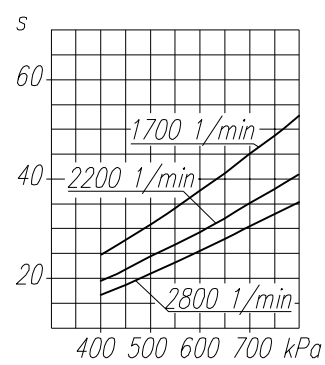


kW



Czas napełniania zbiornika 40dm³

Maksymalne obroty pracy ciągłej

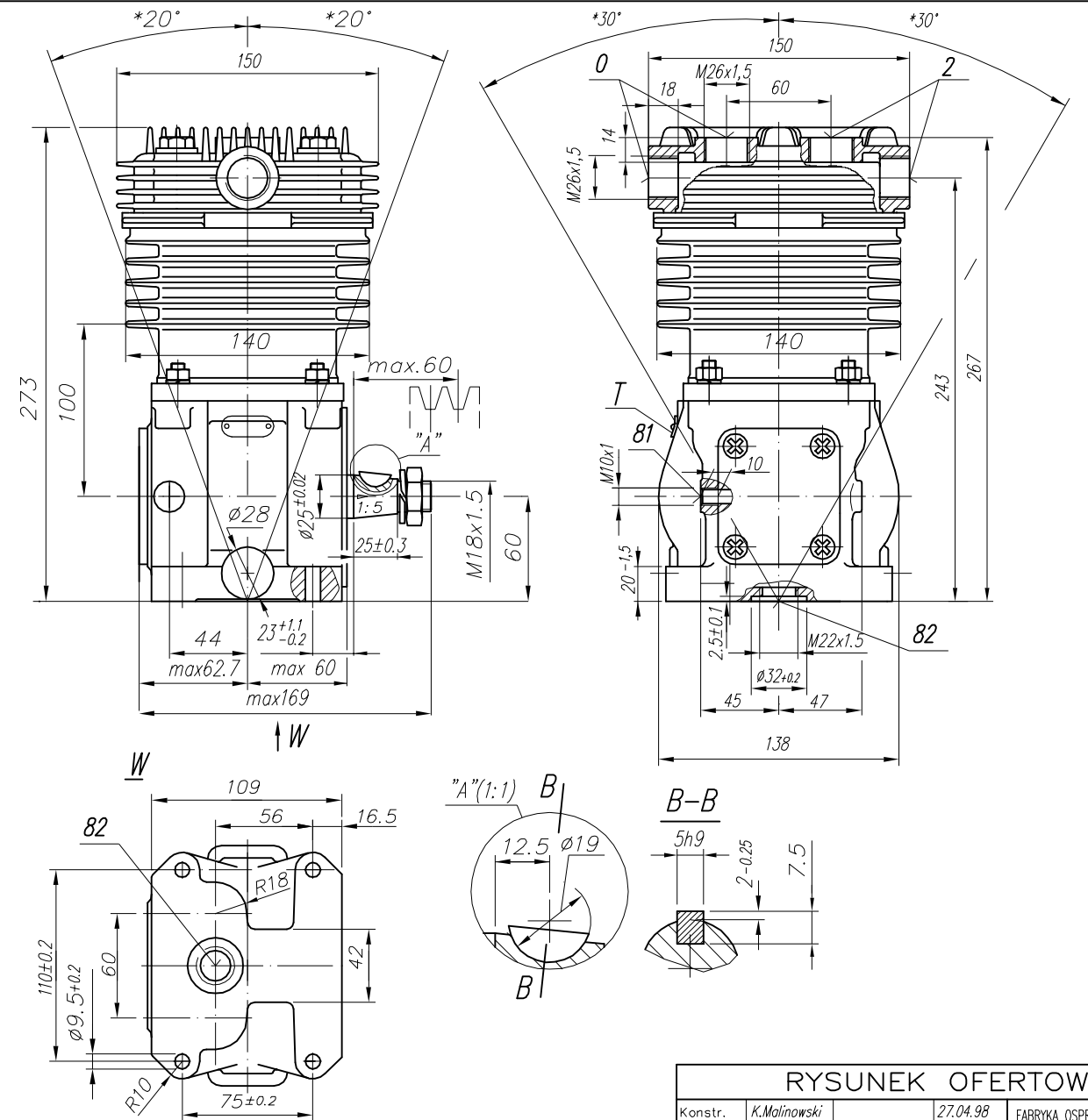


DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra 90 mm
 Skok tłoka 46 mm
 Pojemność skokowa 293 cm³
 Masa 12.5 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchiemy powietrza z prędkością min. 6 m/s
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. 200 kPa

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie (gwint M26x1,5)
 2 - tłoczenie (gwint M26x1,5)
 81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1)
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej (gwint M22x1,5)
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 T - tabliczka znamionowa
 * - max. kat. pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

Dokładność wykonania stożka 1:5 ATα10 PN-77/M-02136

Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

RYSunEK OFERTOWY

Konstr.	K.Malinowski	27.04.98	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna		POLMO-KÓDZ S.A. FOS Stuzba Rozwoju
Sprawdzit	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleto		
Podziałka	Nazwa		
1:1	Sprężarka 601.28.909		