

UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra 90 mm
 Skok tłoka 46 mm
 Pojemność skokowa 293 cm³
 Masa 12.5 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 6 m/s
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. 200 kPa

OPIS SYMBOLI:

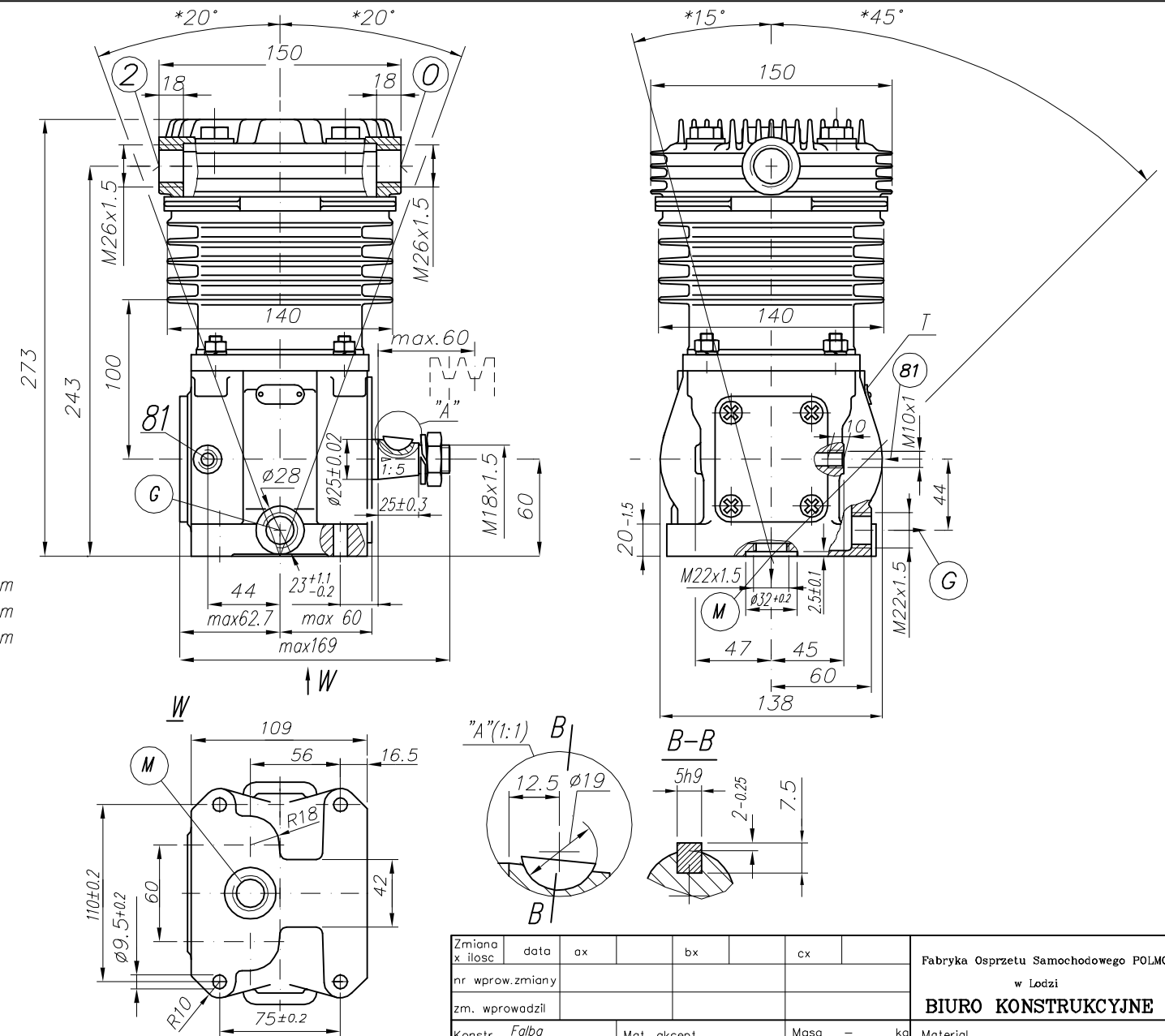
0 - ssanie (gwint o długości mm)
 2 - tłoczenie (gwint o długości mm)
 81 - doprowadzenie oleju (gwint o długości mm)
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej (gwint o długości mm)

Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786

T - tabliczka znamionowa

* - max. kat. pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

| | G | M |
|------------|-----|------|
| 601.28.902 | 2 0 | 82 - |
| 601.28.906 | 0 2 | - 82 |



Dokładność wykonania stożka 1:5 ATα10 PN-77/M-02136
 Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

| Zmiana x ilość | data | ax | bx | cx | Fabryka Osprzetu Samochodowego POLMO w Łodzi |
|----------------------|------------------|--------------|----|----|--|
| nr. wprowadz. zmiany | | | | | BIURO KONSTRUKCYJNE |
| zm. wprowadził | | | | | |
| Konstr. Falba | Mat. akcept. | Masa - kg | | | Material |
| Kresził Pluta | Normaliz. Boryna | Format 3xA4 | | | |
| Sprawdz. Lesiak | Zatw. Klela | dn. 15.05.95 | | | wg normy - |
| Podziałka 1:2.5 | Nazwa Sprężarka | | | | Nr rys. 601.28.902 |