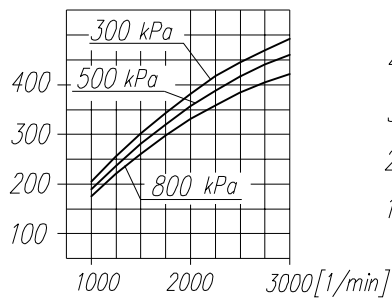
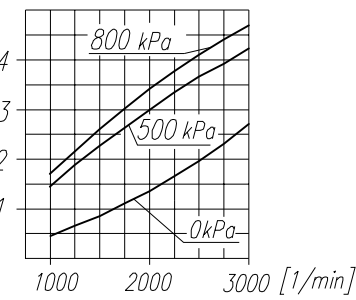


Wydatek powietrza po rozprężeniu
[dm³/min]

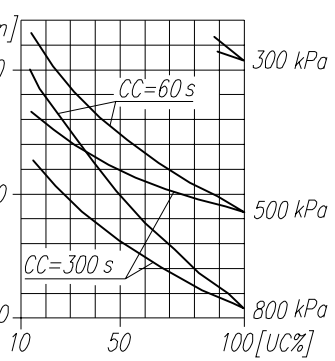
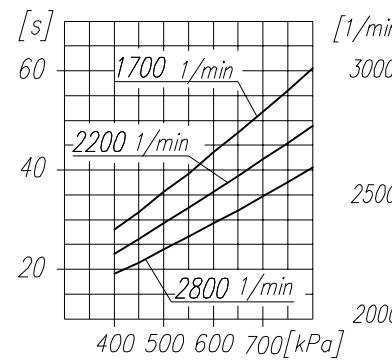


Pobór mocy
[kW]



Czas napełniania zbiornika 40dm³

Maksymalne obroty pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

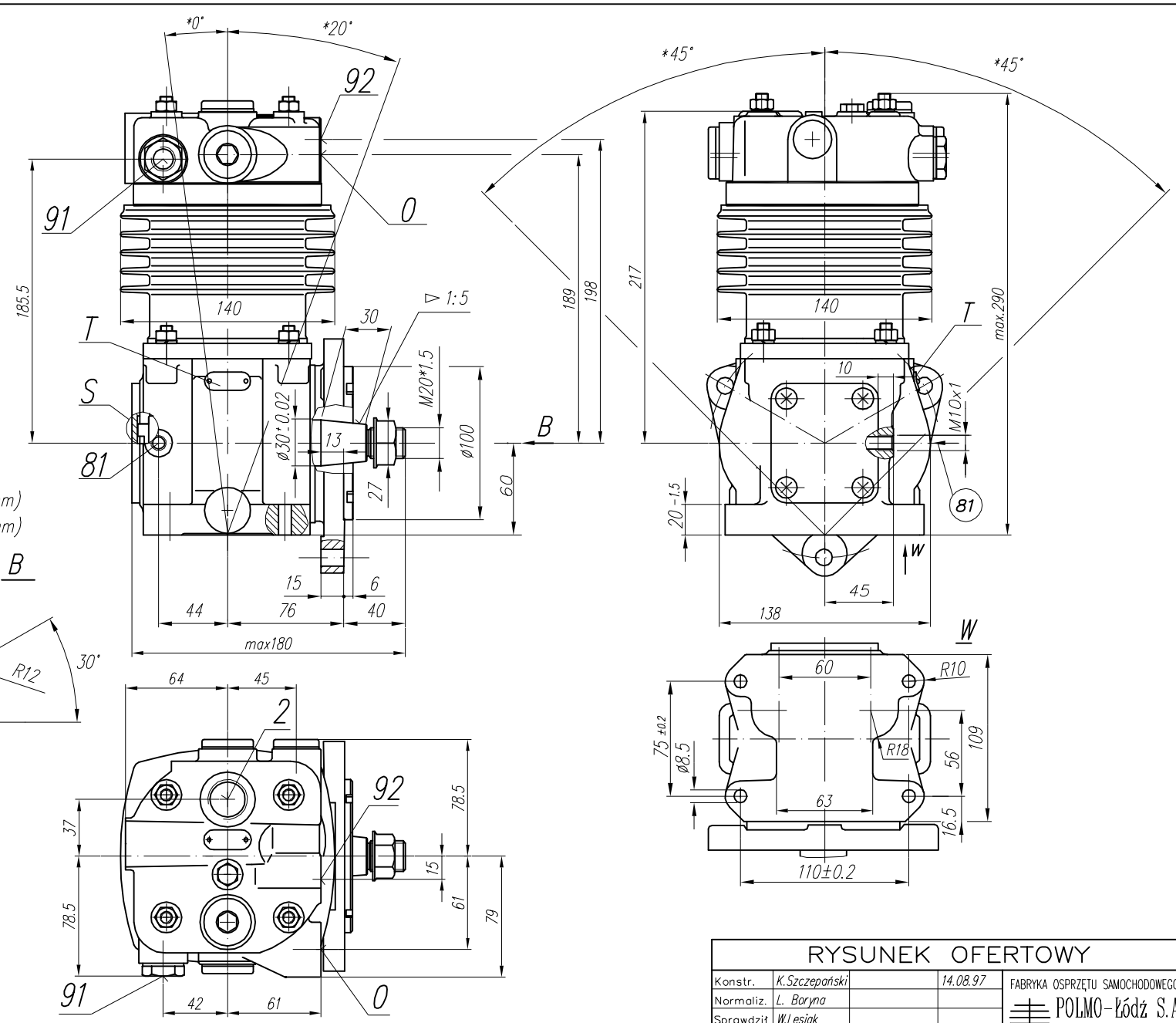
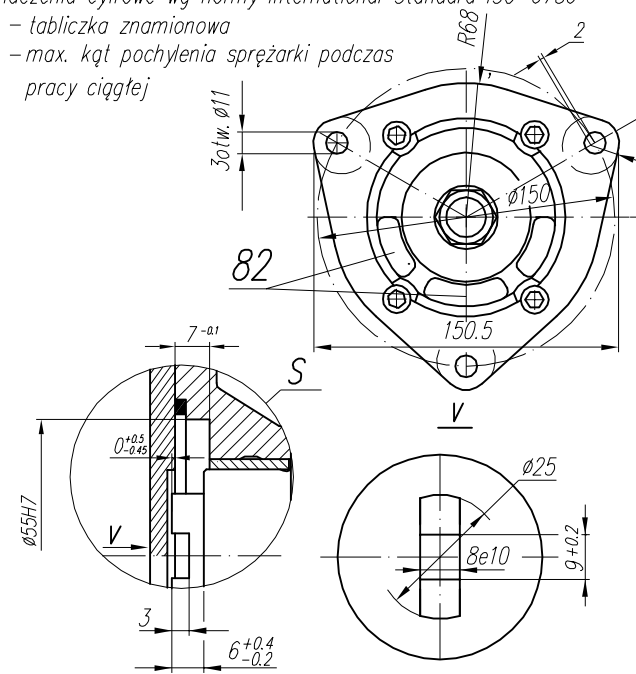
OKREŚLENIA: $CC=CT+CL$ - okres średniego cyklu pracy sprężarki
 $UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu
 CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE

Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra 90 mm
 Skok tłoka 46 mm
 Pojemność skokowa 293 cm³
 Masa 12.8 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie wodne, obiegowe, przepływ min. 2 dm³/min
 temp. wody na wlocie max. +85 °C
 Smarowanie obiegowo-rozpryskowe, olejem doprowadzonym pod ciśnieniem min. 200 kPa

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie (gwint M26x1.5 o długości 16 mm)
 2 - tłoczenie (gwint M26x1.5 o długości 16 mm)
 81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1 o długości 10 mm)
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
 91 - doprowadzenie wody chłodzącej (gwint M16x1.5 o długości 14 mm)
 92 - odprowadzenie wody chłodzącej (gwint M22x1.5 o długości 14 mm)
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 T - tabliczka znamionowa
 * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Zastępuje: WABCO 411 147 055 0
 KNORR LK3908, KHD 0117 7290

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	K. Szczepański	14.08.97	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna		POLMO-Łódź S.A. Dział Konstrukcji
Sprawdził	W. Lesiak		
Zatwierdził	B. Kiełto		
Podziałka	Nazwa	1:2.5 Sprężarka 601.27.923	