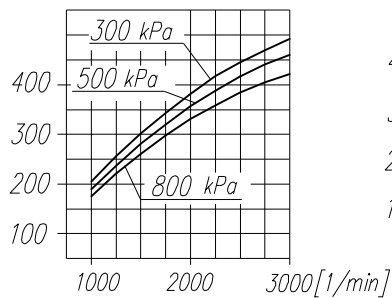
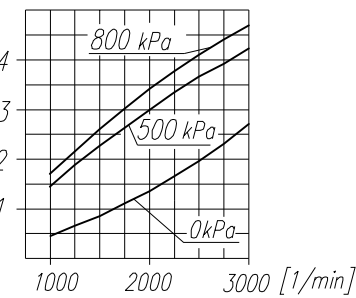


Wydatek powietrza po rozprężeniu
[dm³/min]

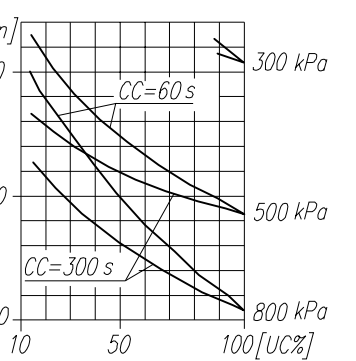
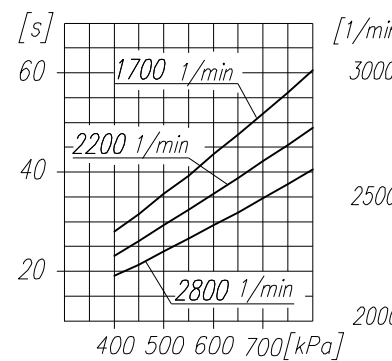


Pobór mocy
[kW]



Czas napełniania zbiornika 40dm³

Maksymalne obroty pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

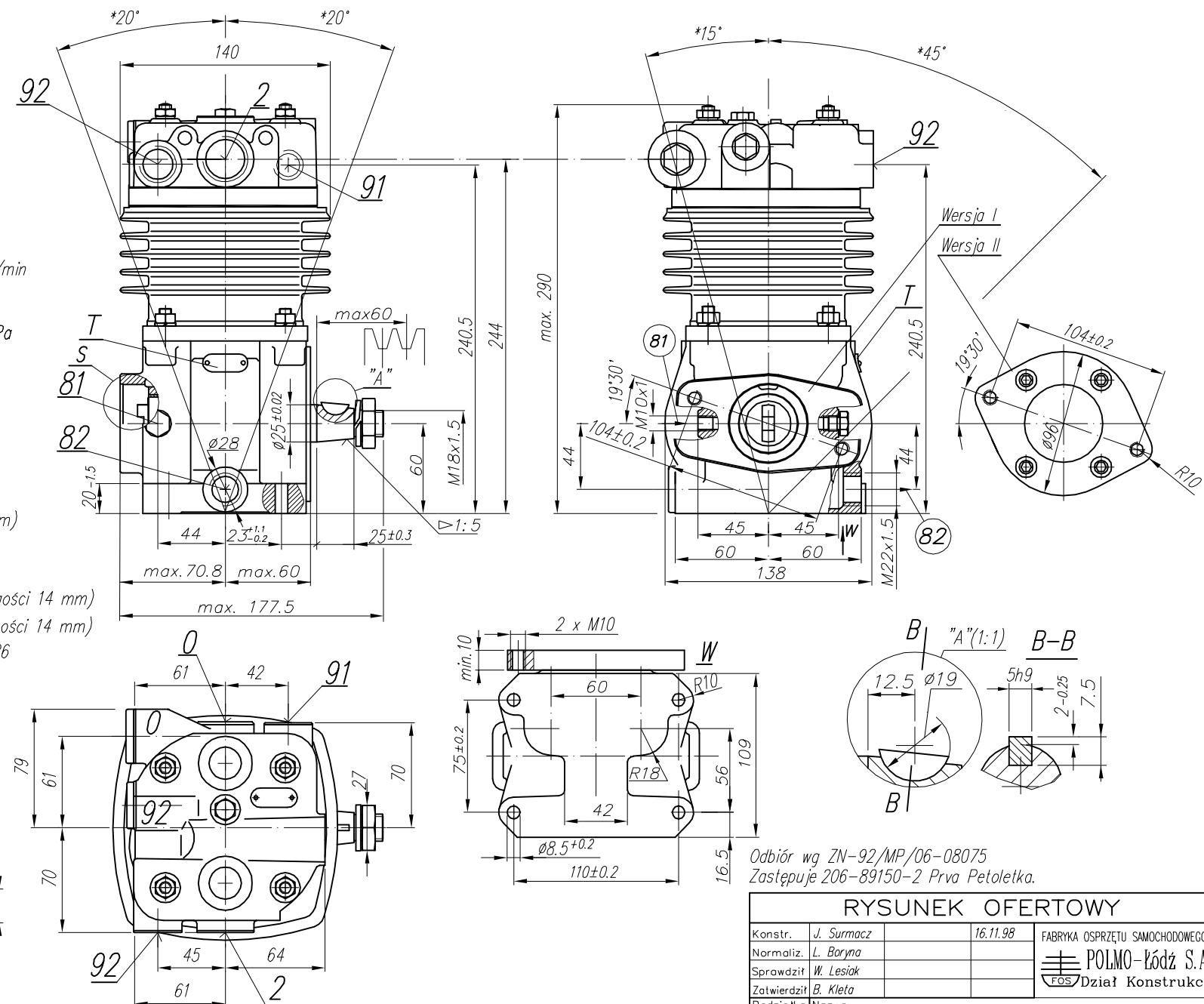
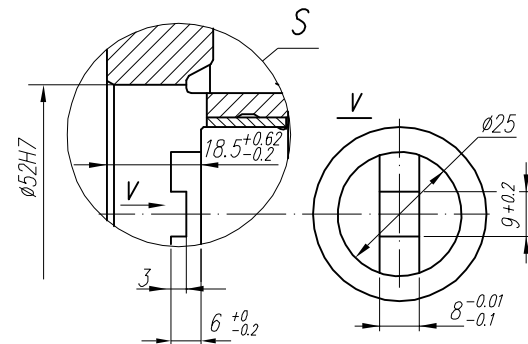
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
Średnica cylindra 90 mm
Skok tłoka 46 mm
Pojemność skokowa 293 cm³
Masa 11.4 kg
Ciśnienie robocze 800 kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
Obroty pracy max 3000 min
Maksymalne, krótkotrwałe obroty 3300 min
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
Chłodzenie wodne, obiegowe, przepływ min. 2 dm³/min
temp. wody na wlocie max. +85 °C
Smarowanie obiegowo-rozbrzygowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa
(Na biegu luzem gorącego silnika dopuszcza się ciśnienie oleju min. 60kPa.)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie (gwint M26x1.5 o długości 16 mm)
2 - tłoczenie (gwint M26x1.5 o długości 16 mm)
81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1 o długości 10 mm)
82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej (gwint M22x1.5 o długości 10 mm)
91 - doprowadzenie wody chłodzącej (gwint M22x1.5 o długości 14 mm)
92 - odprowadzenie wody chłodzącej (gwint M22x1.5 o długości 14 mm)
Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
T - tabliczka znamionowa
* - max. kat pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075
Zastępuje 206-89150-2 Prva Petoletka.

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	J. Surmacz	16.11.98	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna		POLMO-Kódz S.A.
Sprawdził	W. Lesiak		
Zatwierdził	B. Kleś		FOS Dział Konstrukcji
Podziałka	Nazwa	1:2.5 Sprężarka 601.27.913	