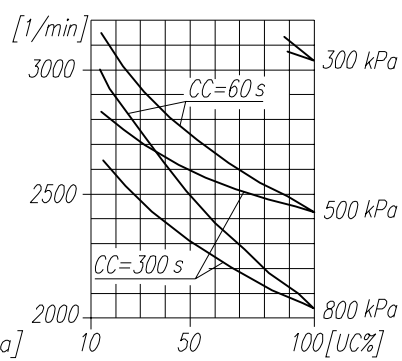
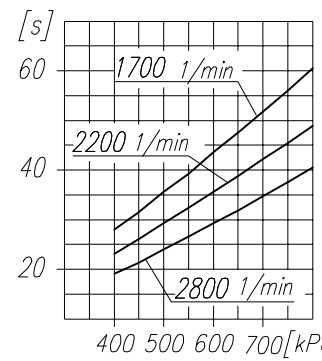


Czas napełniania zbiornika 40dm<sup>3</sup> Maksymalne obroty pracy ciągłej



**UWAGA !** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:**  $CC=CT+CL$  - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

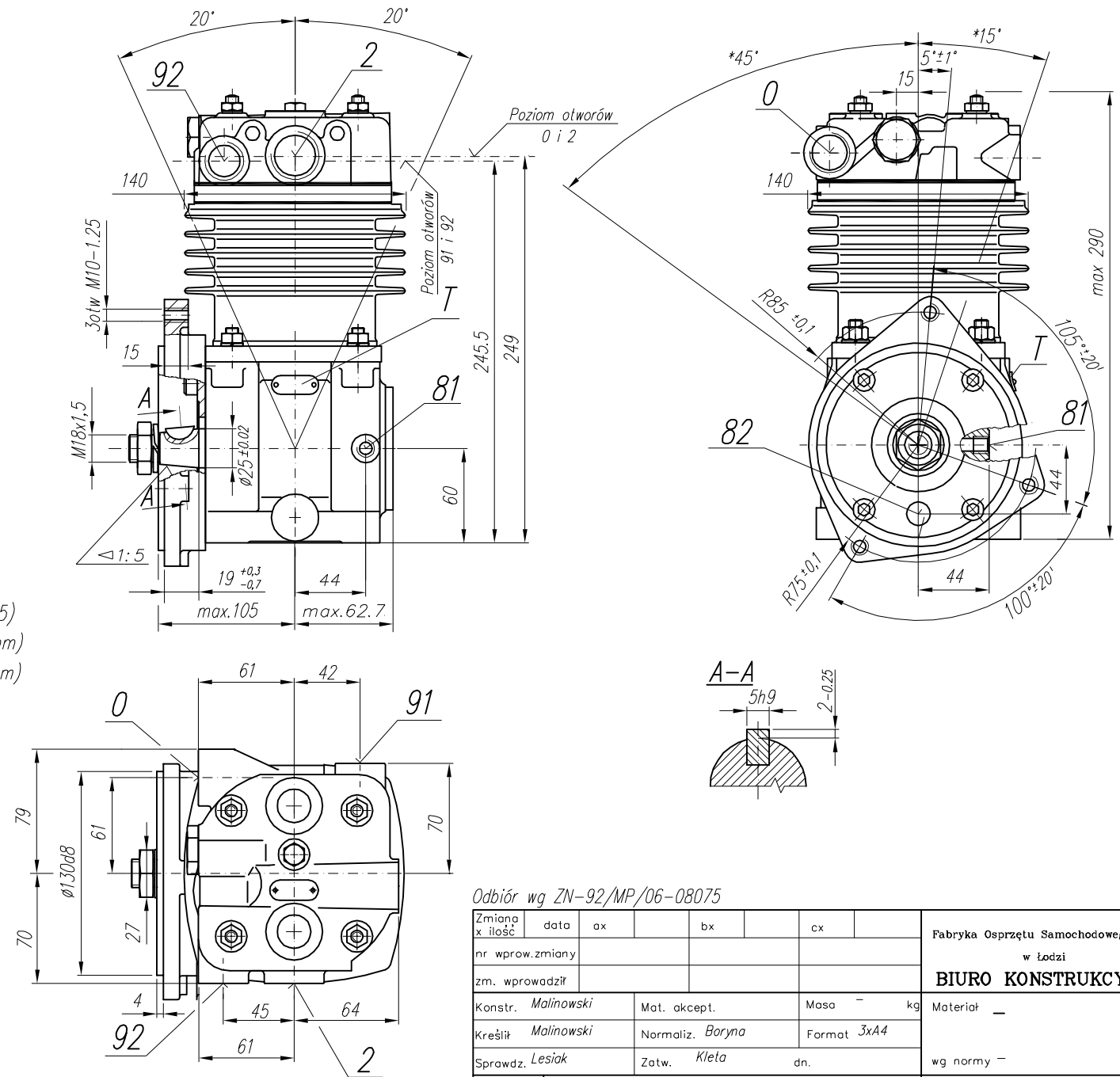
CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)  
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 1  
Średnica cylindra 90 mm  
Skok tłoka 46 mm  
Pojemność skokowa 293 cm<sup>3</sup>  
Masa 13,4 kg  
Ciśnienie robocze 800 kPa  
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
Chłodzenie wodne, obiegowe, przepływ min. 2 dm<sup>3</sup>/min temp. wody na wlocie max. +85 °C  
Smarowanie obiegowo-rozpryskowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. 200 kPa  
Luz poosiowy wału 0.2-1.05 mm

**OPIS SYMBOLI:**

0 - ssanie (gwint M26x1.5 o długości 16 mm)  
2 - tłoczenie (gwint M26x1.5 o długości 16 mm)  
81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1 o długości 10 mm)  
82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej (otwór Ø15)  
91 - doprowadzenie wody chłodzącej (gwint M22x1.5 o długości 14 mm)  
92 - odprowadzenie wody chłodzącej (gwint M22x1.5 o długości 14 mm)  
Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
T - tabliczka znamionowa  
\* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075

Zmiana x ilość	data	ax	bx	cx	Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO w Łodzi
nr. wprowadz. zmiany					<b>BIURO KONSTRUKCYJNE</b>
zm. wprowadził					Materiał
Konstr. Malinowski	Mat. akcept.	Masa	kg		
Kreślił Malinowski	Normaliz. Boryna	Format	3xA4		
Sprawdz. Lesiak	Zatw. Klela	dn.			wg normy
Podziałka 1:2.5	Nazwa Sprężarka				Nr rys. 601.27.909