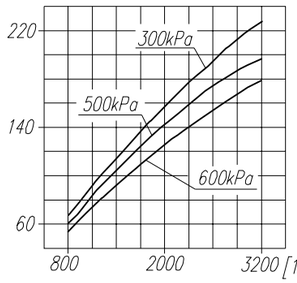
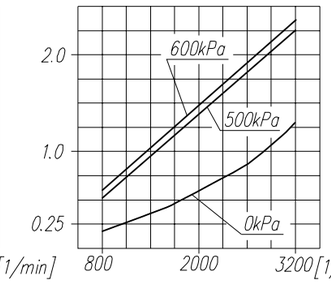
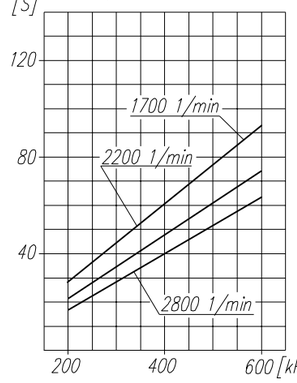
Wydatek zassanego powietrza
[dm^3/min]



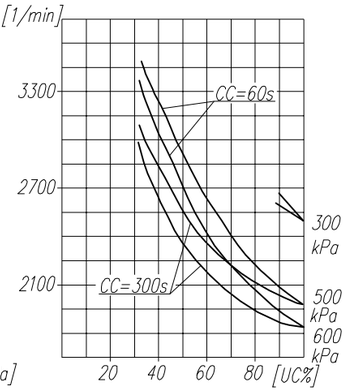
Pobór mocy
[kW]



Czas napełniania zbiornika 40dm^3
[S]



Maksymalne obroty pracy ciągłej
[1/min]



DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów	1	
Średnica cylindra	60	mm
Skok tłoka	40	mm
Pojemność skokowa	113	cm^3
Masa	11.2	kg
Ciśnienie robocze	800	kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe	1000	kPa
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza	+220	°C
Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min.	4	m/s

Smarowanie mgłą olejową z silnika

OPIS SYMBOLI:

0 – ssanie
2 – tłoczenie

Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
T – tabliczka znamionowa
S – otwór kontrolny smarowania zaślepiony wkrętem M6

Odmiany sprężarki	
601.26.901	wg rysunku
601.26.902	bez osłony P
601.26.903	bez końcówki K

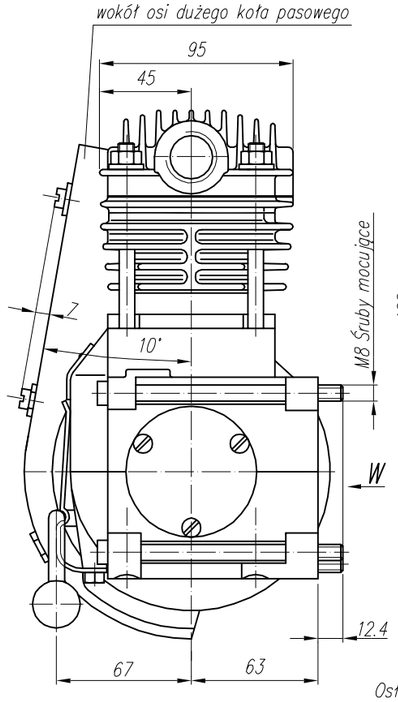
UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

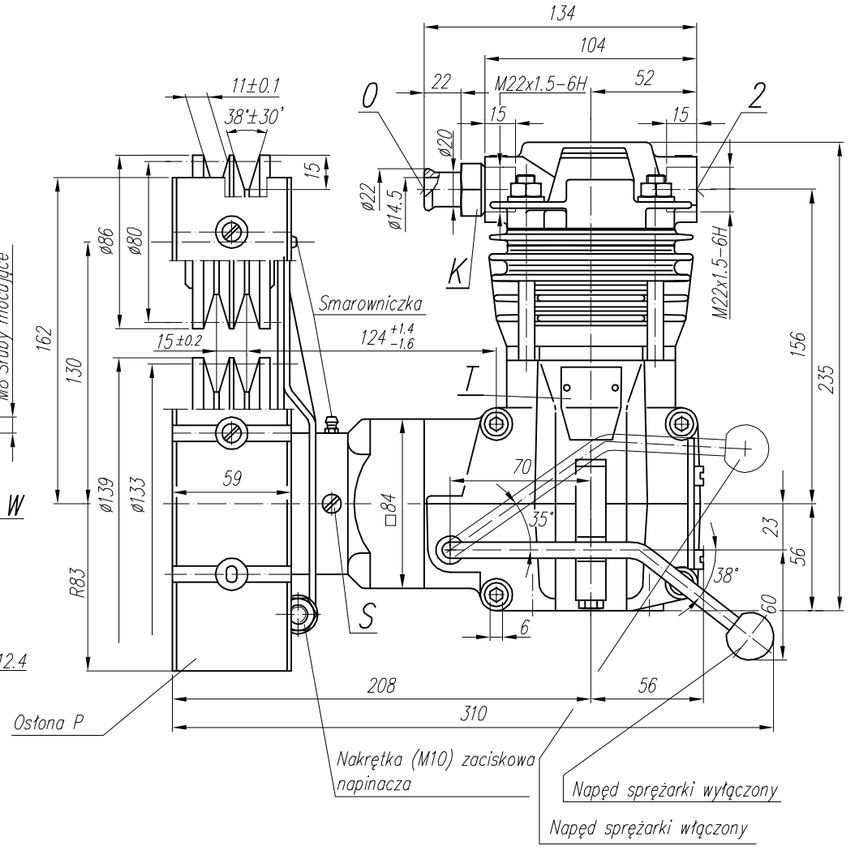
OKREŚLENIA: CC=CT+CL – okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC=\frac{CT}{CC}x100\%$ – procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

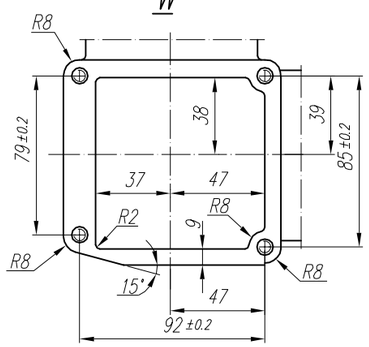
CL – czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)
CT – czas pracy sprężarki pod obciążeniem

Obrót napinacza mozliwy o 360°
wokół osi dużego koła pasowego





W



Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

RYSUNEK OFERTOWY

Konstr.	M. Golański		05.02.98
Normaliz.	L. Boryna		
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleta		
Podziałka	Nazwa		
1:1	Sprężarka 601.26.901		

FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
POLMO-Łódź S.A.
FOS Służba Rozwoju