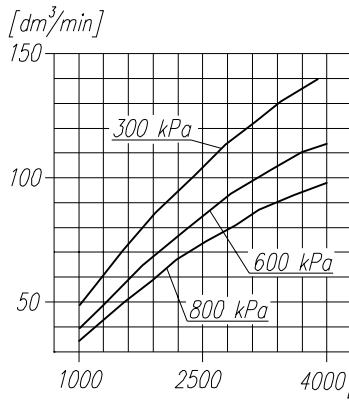
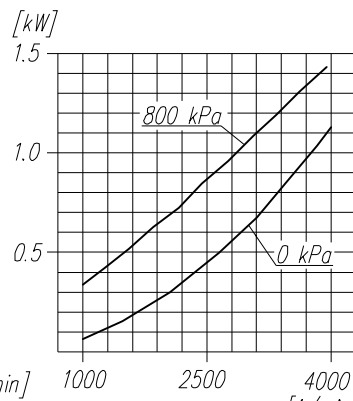


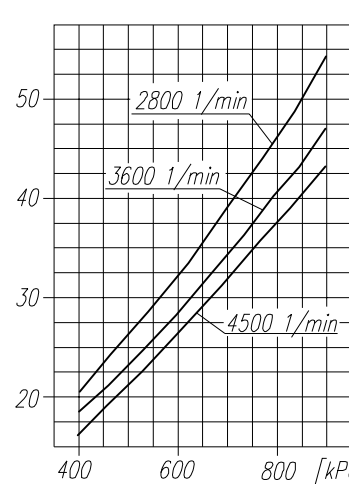
Wydatek zassanego powietrza



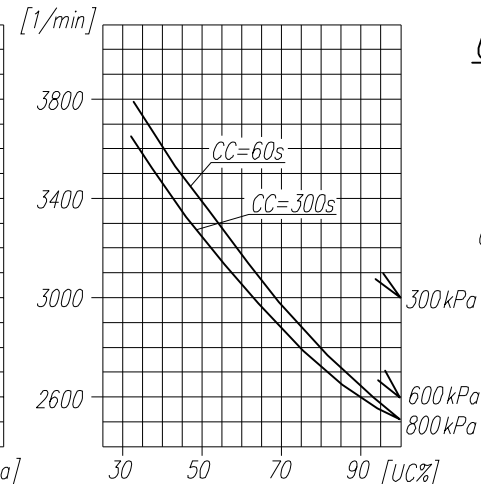
Pobór mocy



Czas napełniania zbiornika 10dm³



Maksymalne obroty pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)

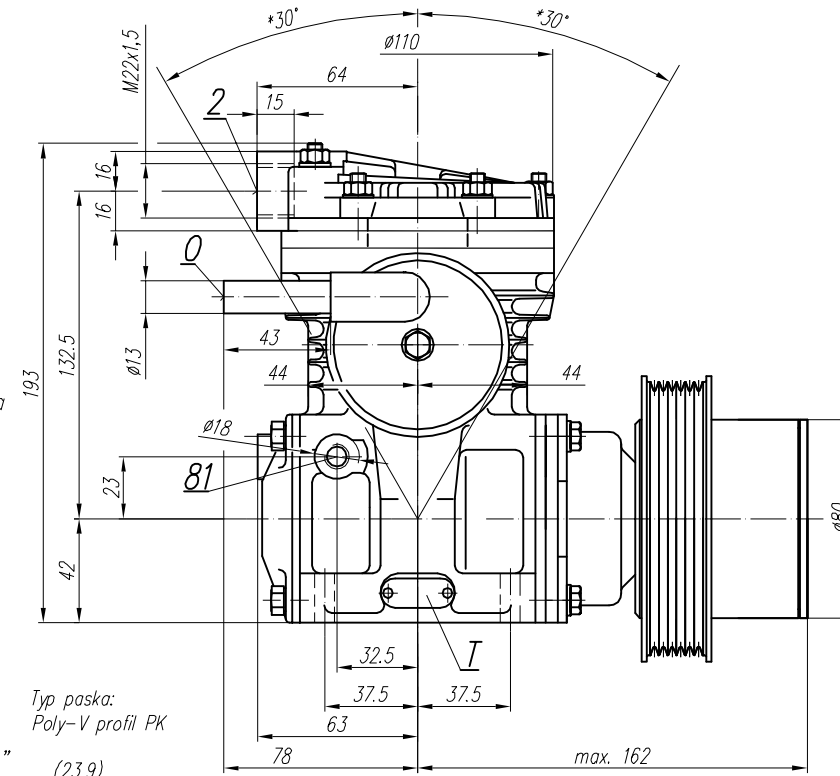
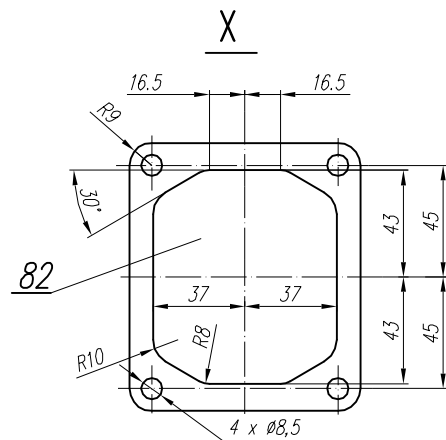
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

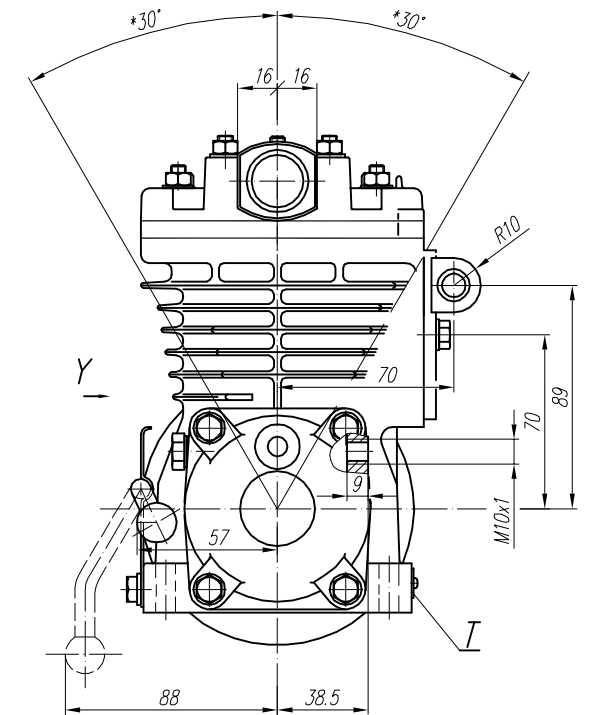
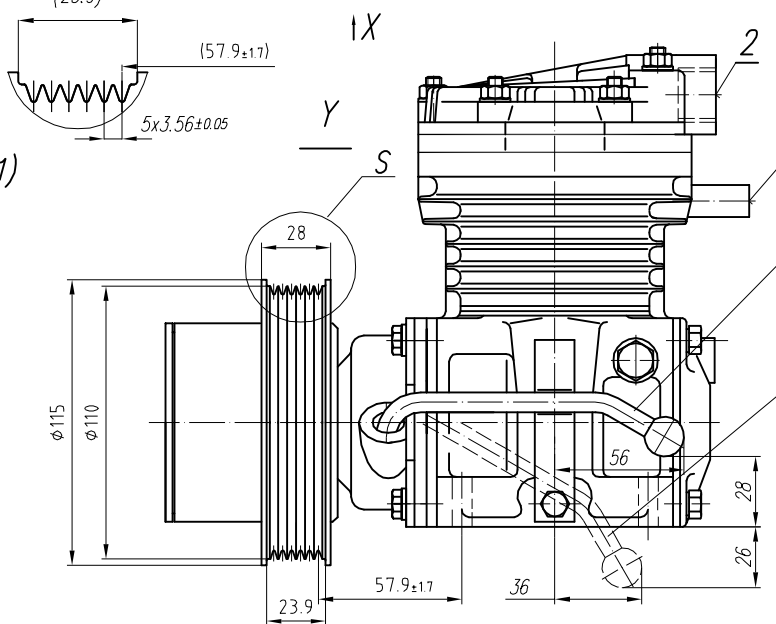
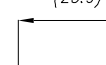
- Ilość cylindrów 1
- Średnica cylindra 65 mm
- Skok tłoka 23 mm
- Pojemność skokowa 76 cm³
- Masa 8,5 kg
- Ciśnienie robocze 800 kPa
- Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
- Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
- Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s
- Smarowanie obiegowo-rozpryskowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa (dopuszczalne spadki ciśnienia do min. 60,1-0,75 mmHg przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

OPIS SYMBOLI:

- 0 - przyłącze ssące
- 2 - przyłącze tłoczne
- 81 - doprowadzenie oleju
- 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
- Oznaczenia cyfrowe wg normy "International Standard ISO-6786"
- T - tabliczka znamionowa
- * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Typ paska: Poly-V profil PK



KLASA	OGÓLNE TOLERANCJE				WYDATEK, MOC, CIŚNIENIE ITP.
	WYMIARY NOMINALNE(±)MM	<	>	±	
II	≤50	>50 ≤180	>180 ≤400	>400	±3'
	1.0	2.0	3.0	4.0	±10 %

RYSUNEK OFERTOWY

Konstr.	K.Malinowski	25.02.2009	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-KÓDZ S.A.
Sprawdził	A.Walnicki		FOS Dział Konstrukcji
Zatwierdził	A.Walnicki		
Podziałka	Nazwa		
1:2	Sprężarka 601.17.985		