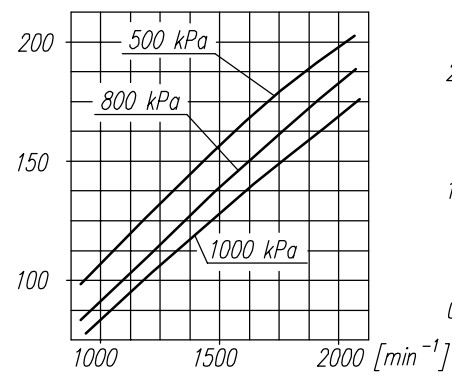
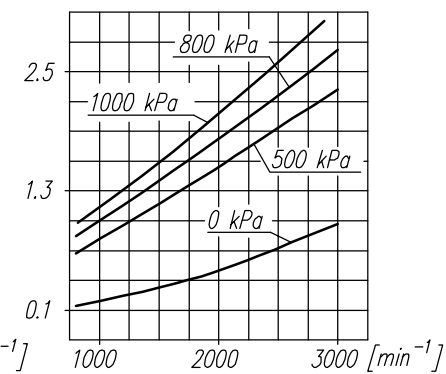


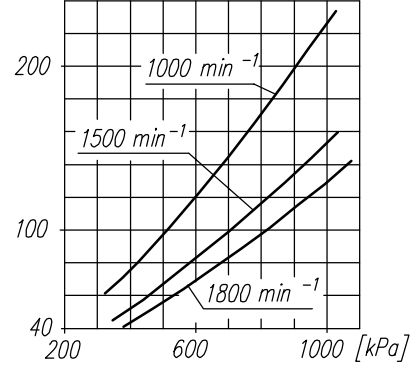
Wydatek zassanego powietrza
[dm³/min]



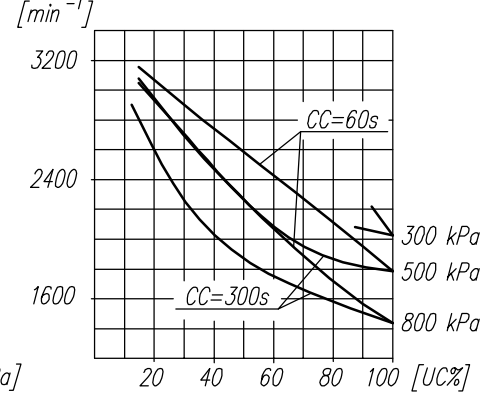
Pobór mocy
[KW]



Czas napełniania zbiornika 40dm³
[s]



Maksymalne obroty pracy ciągłej
[min⁻¹]



UWAGA !

Charakterystyki dotyczą układu wonoszącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20° C

DANE TECHNICZNE:

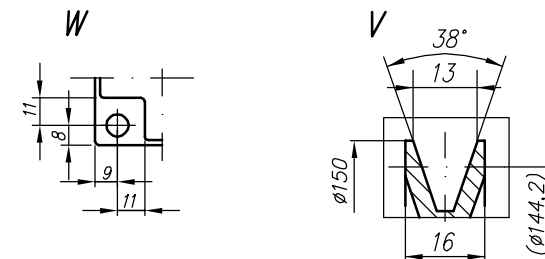
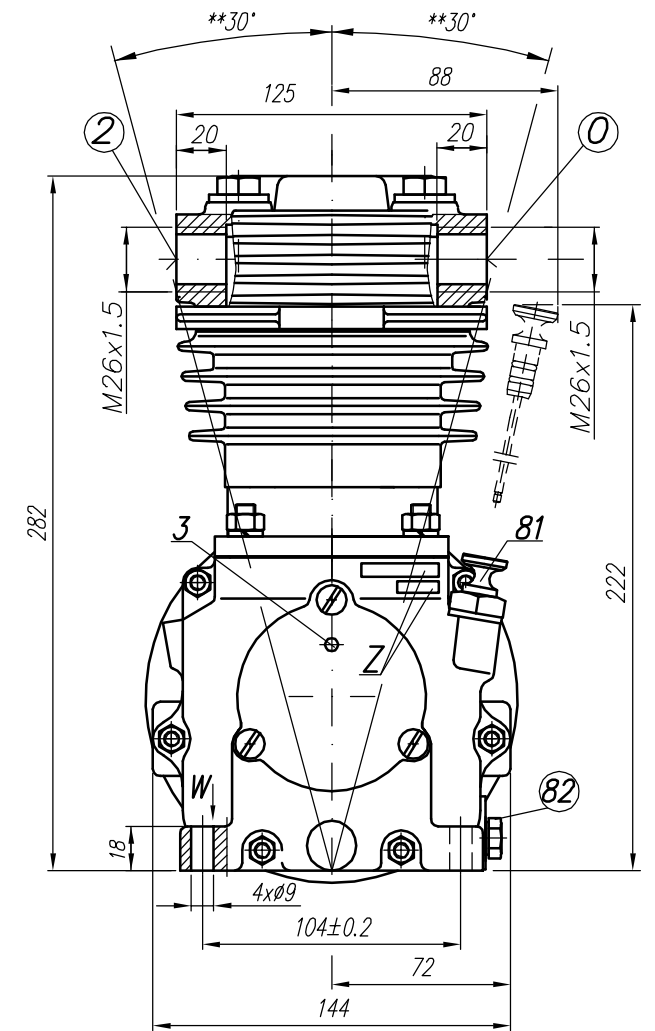
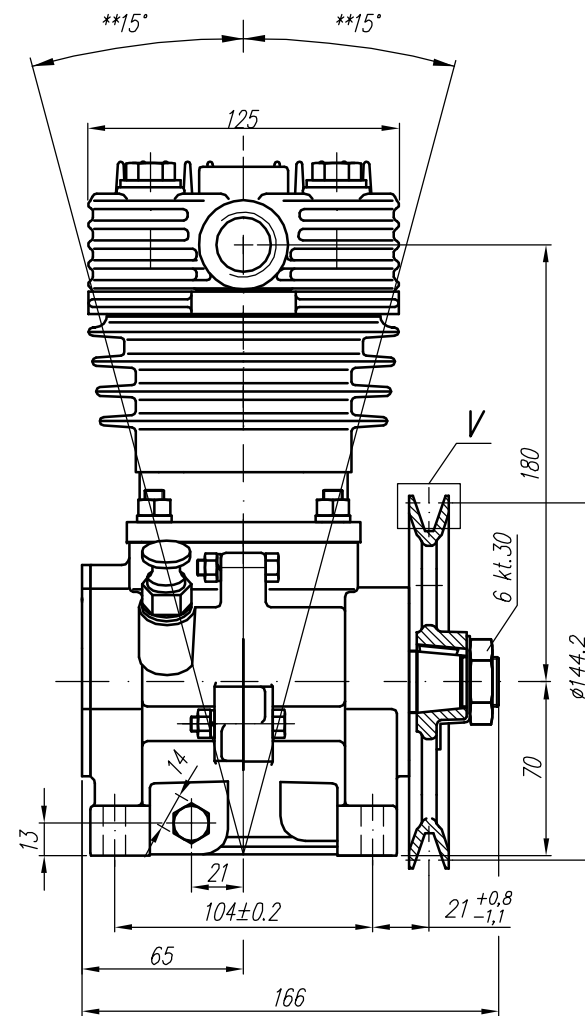
Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra ø75 mm
 Skok tłoka 38 mm
 Pojemność skokowa 168 cm³
 Masa ~8,0 kg
 Ciśnienie robocze ≤ 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe ≤ 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza ≤ +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością minimalną 4 m/s
 Smarowanie indywidualne, rozbryzgowe, olejem silnikowym wlew. do skrzyni korbowej w ilości 140 cm³

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
 2 - tłoczenie
 3 - odpowietrzenie
 81 - wlew oleju
 82 - spust oleju
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 Z - symbol sprężarki i data produkcji
 ** - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

OKREŚLENIA:

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem
 CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki
 UC= $\frac{CT}{CC}$ x100% - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu



RYSUNEK OFERTOWY

Konstr.	J.Ustyniak	18.10.2005r	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-Łódź S.A.
Sprawdził	A.Walnicki		FOS Dział Konstrukcji
Zatwierdził			
Podziałka	Nazwa		
1:2	Sprężarka	601.15.906	