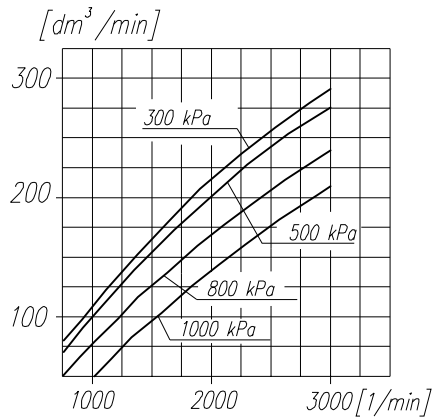
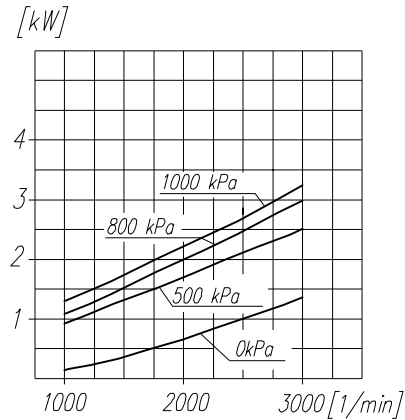


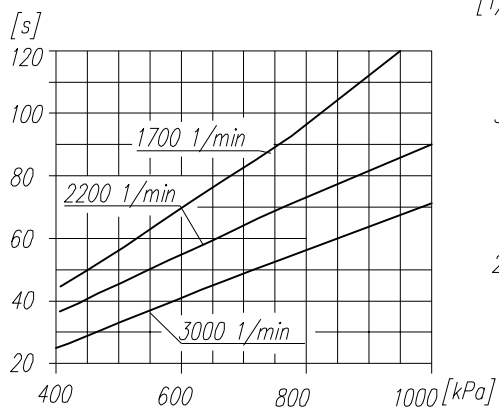
Wydatek zassanego powietrza



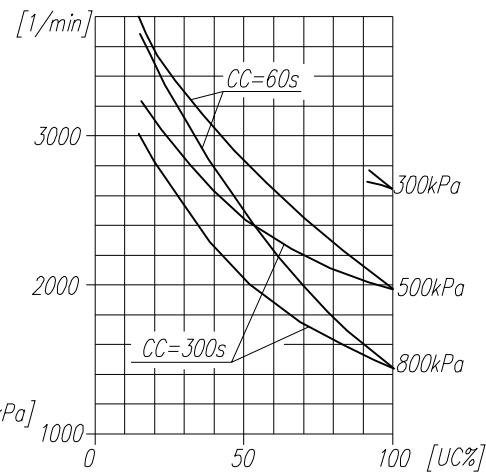
Pobór mocy



Czas napełniania zbiornika 40dm³



Maksymalne obroty pracy ciągłej



**UWAGA !** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy intensywności chłodzenia 4m/s i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

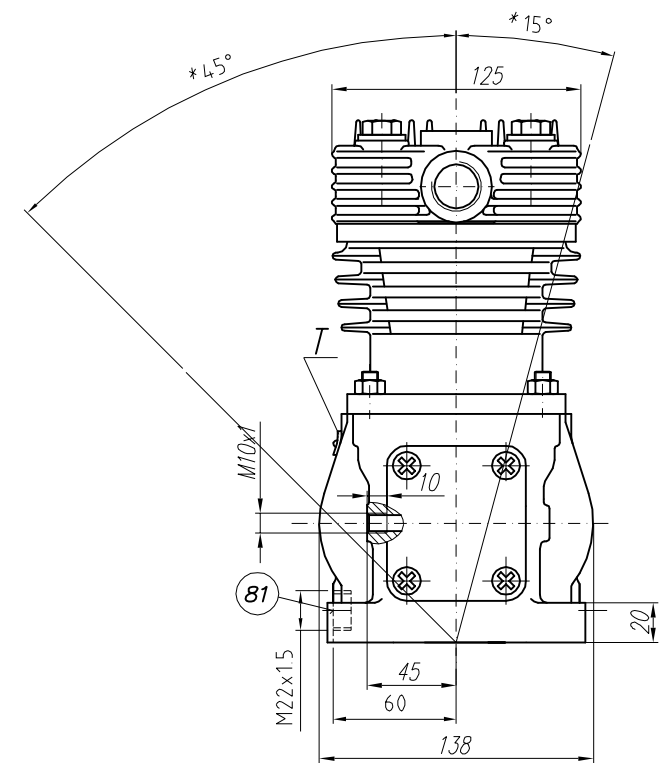
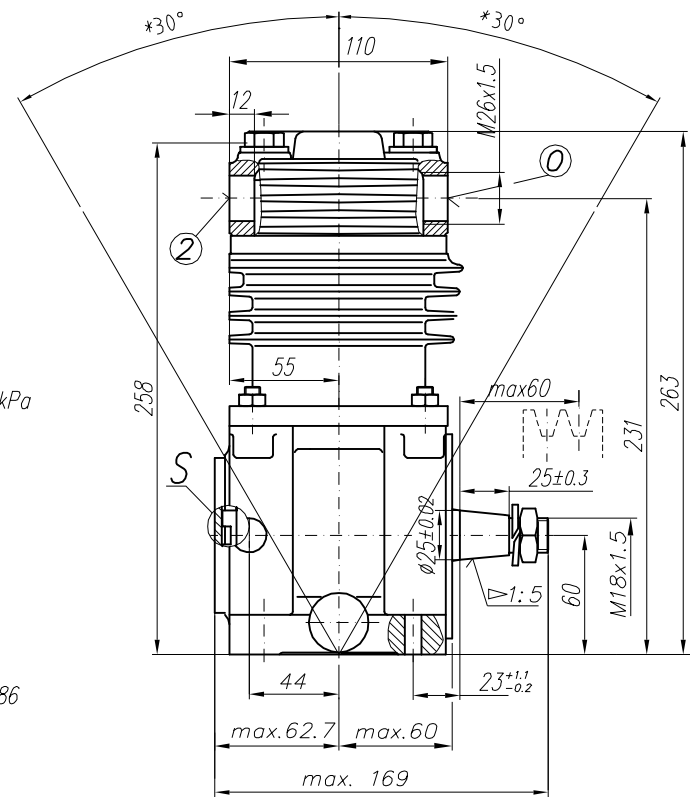
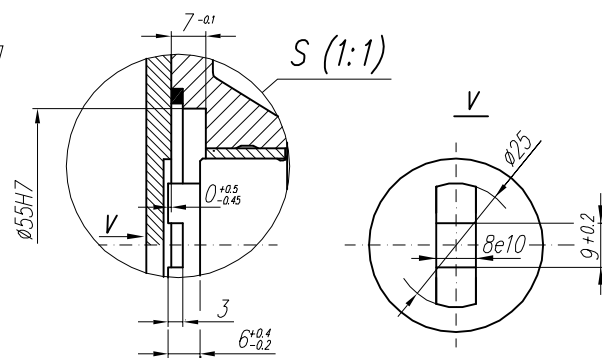
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 1  
 Średnica cylindra 75 mm  
 Skok tłoka 36 mm  
 Pojemność skokowa 159 cm³  
 Masa 10 kg  
 Ciśnienie robocze 1000 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1100 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 6 m/s  
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa  
 (dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

**OPIS SYMBOLI:**

0 - ssanie  
 2 - tłoczenie  
 81 - doprowadzenie oleju  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej  
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Dokładność wykonania stożka 1:5 ±AT8/2 DIN 7178

OGÓLNE TOLERANCJE				
KLASA	WYMIARY NOMINALNE(±)MM			
	>50	>180	>400	>
II	±1.0	±2.0	±3.0	±3*
	≤50	≤180	≤400	±10 %

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	K.Malinowski	30.06.2003	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-Łódź S.A.
Sprawdzit	W.Lesiak		
Zatwierdził	W.Lesiak		Dział Konstrukcji
Podziałka	Nazwa	1:2.5 Sprężarka 601.09.951	