

UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnosącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: $CC=CT+CL$ - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

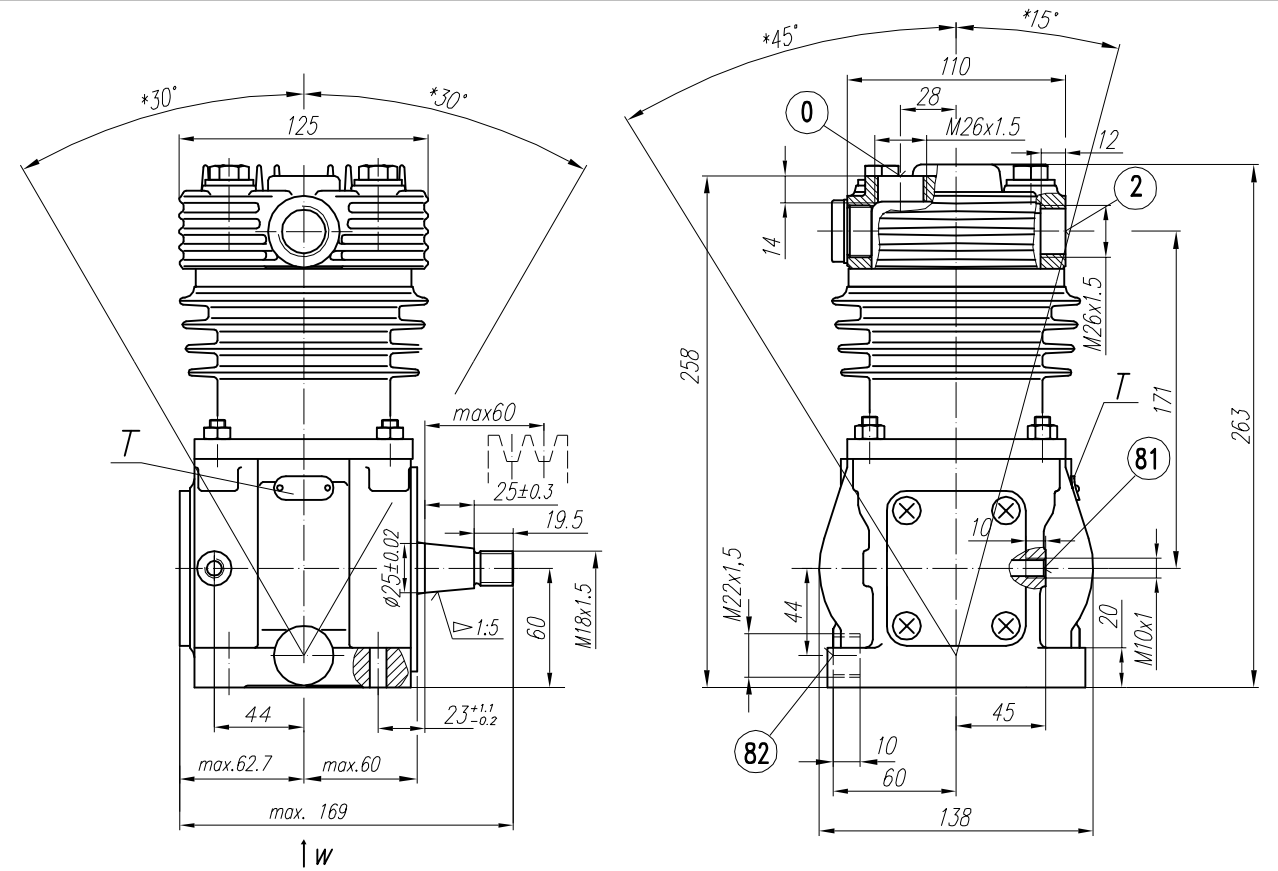
CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

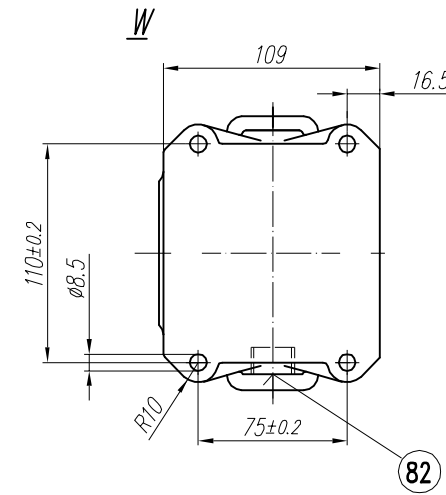
Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra 75 mm
 Skok tłoka 36 mm
 Pojemność skokowa 159 cm³
 Masa 10 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa
 (Ekwivalent ciśnienia do min. 60 kPa przy podłożeniu oleju w zbiorniku smarowniczym)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
 2 - tłoczenie
 81 - doprowadzenie oleju
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 T - tabliczka znamionowa
 * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Dokładność wykonania stożka 1:5 1/2 AT8 DIN 7178



KLASA	OGÓLNE TOLERANCJE				WYDATEK, MOC, CIŚNIENIE ITP.
	WYMIARY NOMINALNE(±)MM				
II	≤50	>50 ≤180	>180 ≤400	>400	±3'
	1.0	2.0	3.0	4.0	±10 %

RYSUNEK OFERTOWY					
Konstr.	K.Malinowski	14.05.2002	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO		
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-Łódź S.A.		
Sprawdził	W.Lesiak		Dział Konstrukcji		
Zatwierdził	W.Lesiak				
Podziałka	Nazwa	1:2,5 Sprężarka 601.09.945			