

UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnosącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

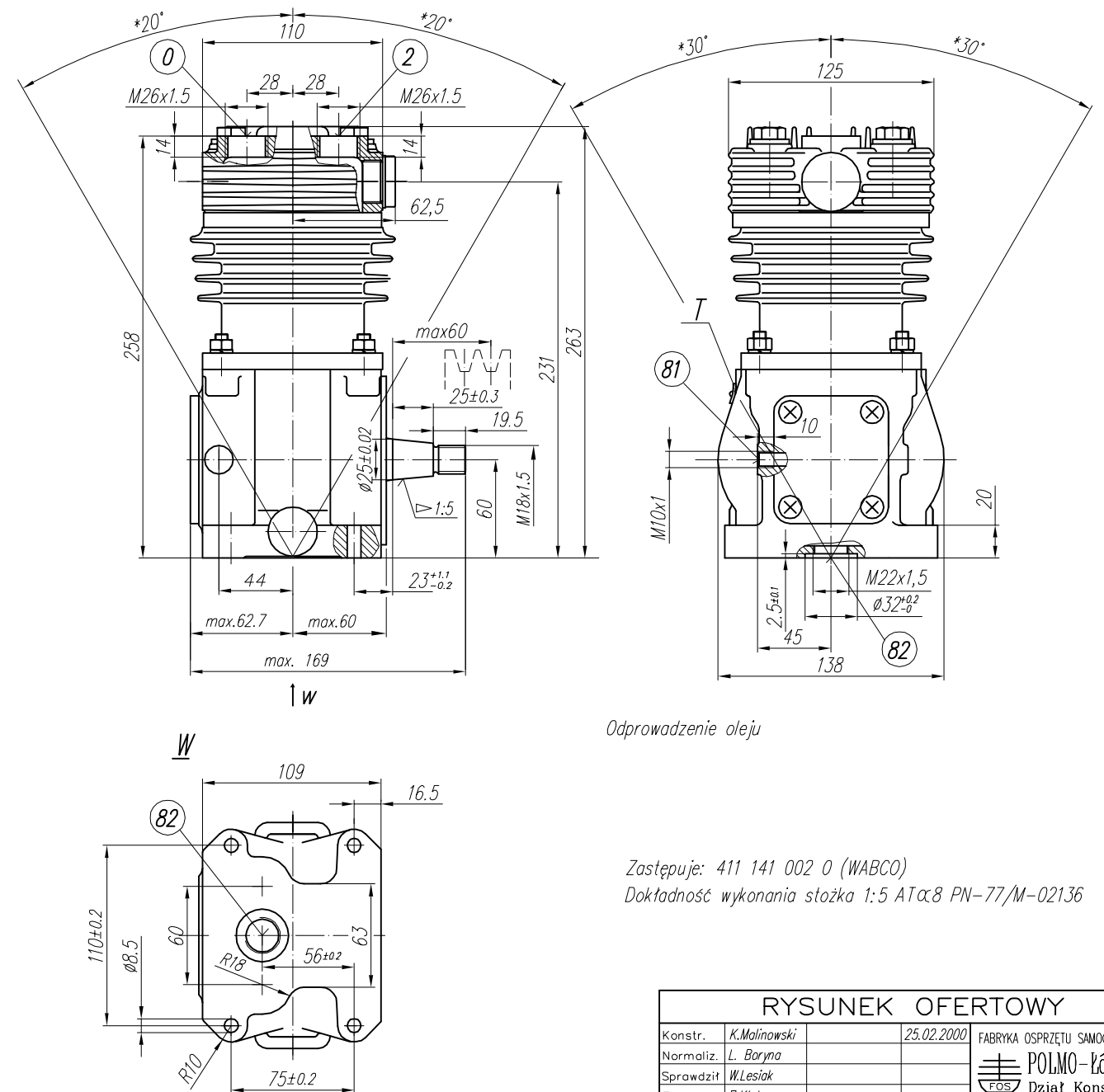
CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
Średnica cylindra 75 mm
Skok tłoka 36 mm
Pojemność skokowa 159 cm³
Masa 10 kg
Ciśnienie robocze 800 kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s
Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa
(Ekwivalent ciśnienia dopływu oleju do min. 60 kPa przy redukcji gęstości smaru w temperaturze 100°C)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
2 - tłoczenie
81 - doprowadzenie oleju
82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
T - tabliczka znamionowa
* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Odprowadzenie oleju

Zastępuje: 411 141 002 0 (WABCO)
Dokładność wykonania stożka 1:5 A1α8 PN-77/M-02136

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	K.Malinowski	25.02.2000	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna		POLMO-Łódź S.A. Dział Konstrukcji
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleto		
Podziałka	Nazwa	1:2,5 Sprężarka 601.09.937	