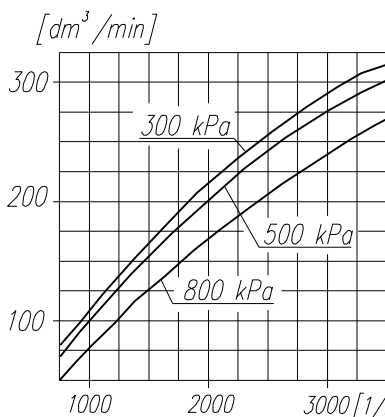
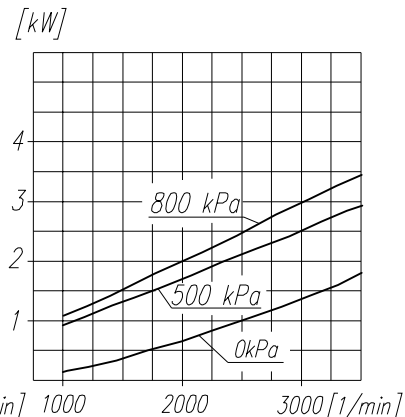


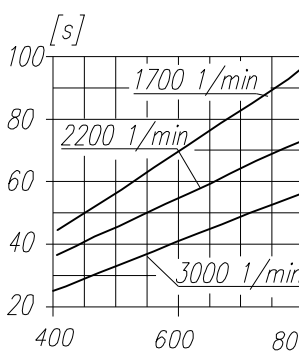
Wydatek zassanego powietrza



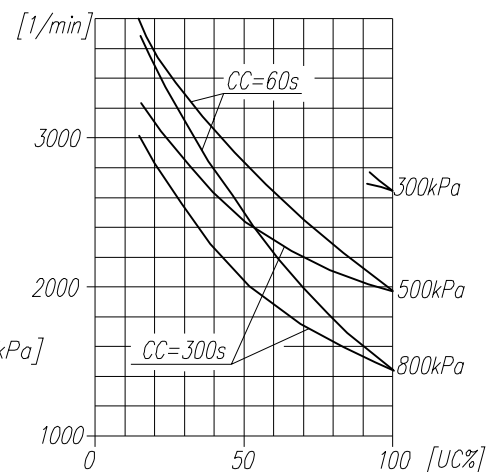
Pobór mocy



Czas napełniania zbiornika 40dm³



Maksymalne obroty pracy ciągłej



**UWAGA !** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:**  $CC=CT+CL$  - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

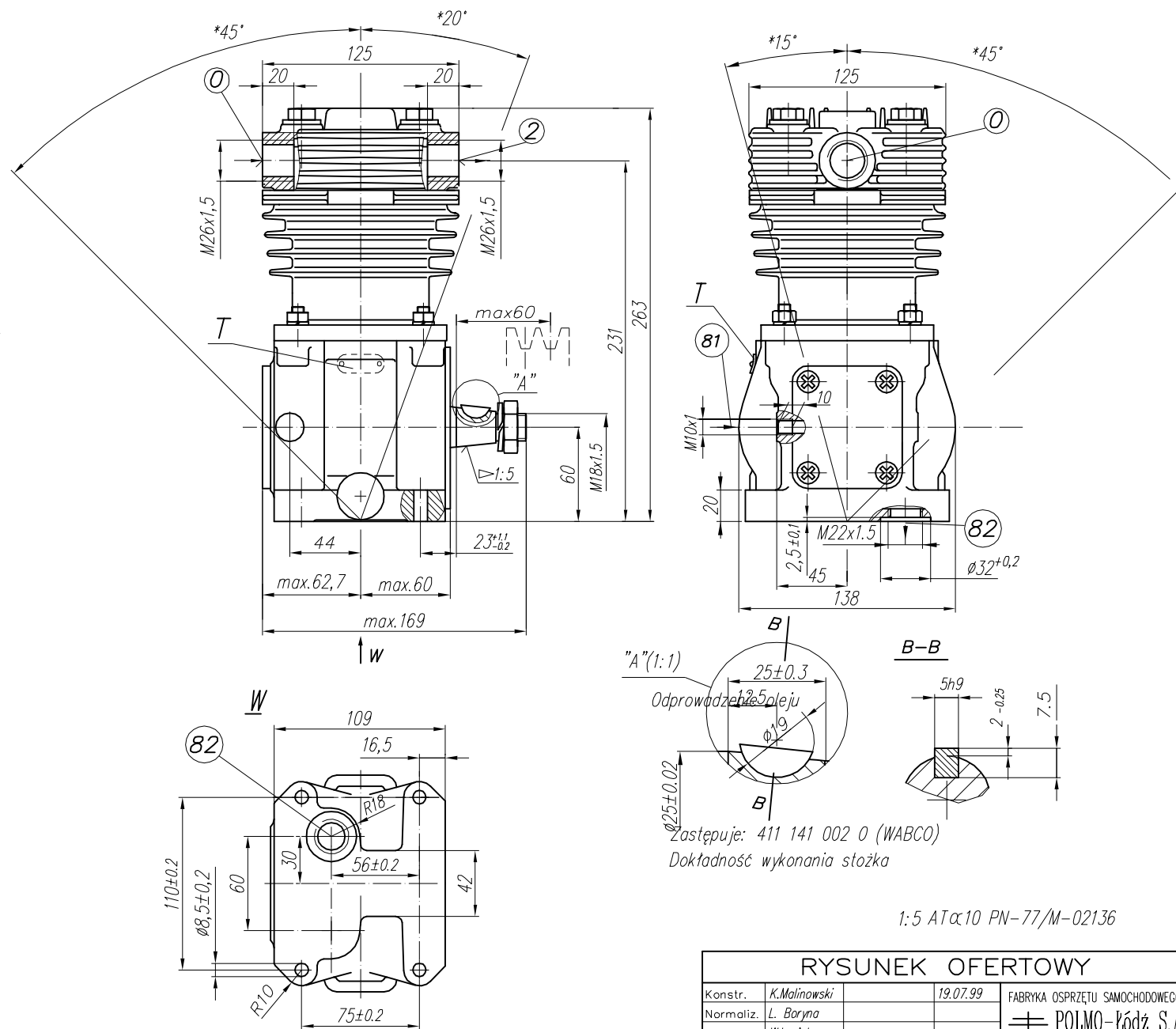
CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)  
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

**DANE TECHNICZNE:**

- Ilość cylindrów 1
- Średnica cylindra 75 mm
- Skok tłoka 36 mm
- Pojemność skokowa 159 cm³
- Masa 10 kg
- Ciśnienie robocze 800 kPa
- Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
- Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
- Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s
- Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa
- (Ekwivalent ciśnienia do min. 60 kPa przy podłożeniu oleju wtryskiwalnicami)

**OPIS SYMBOLI:**

- 0 - ssanie (na głowicy przyłącze oznaczone "S")
- 2 - tłoczenie (na głowicy przyłącze oznaczone "D")
- 81 - doprowadzenie oleju
- 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
- Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
- T - tabliczka znamionowa
- \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



1:5 ATα10 PN-77/M-02136

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	K.Malinowski	19.07.99	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L.Baryna		POLMO-Łódź S.A. Dział Konstrukcji
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleto		
Podziałka	Nazwa	1:1 Sprężarka 601.09.933	