

UWAGA! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy intensywności chłodzenia 4m/s i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

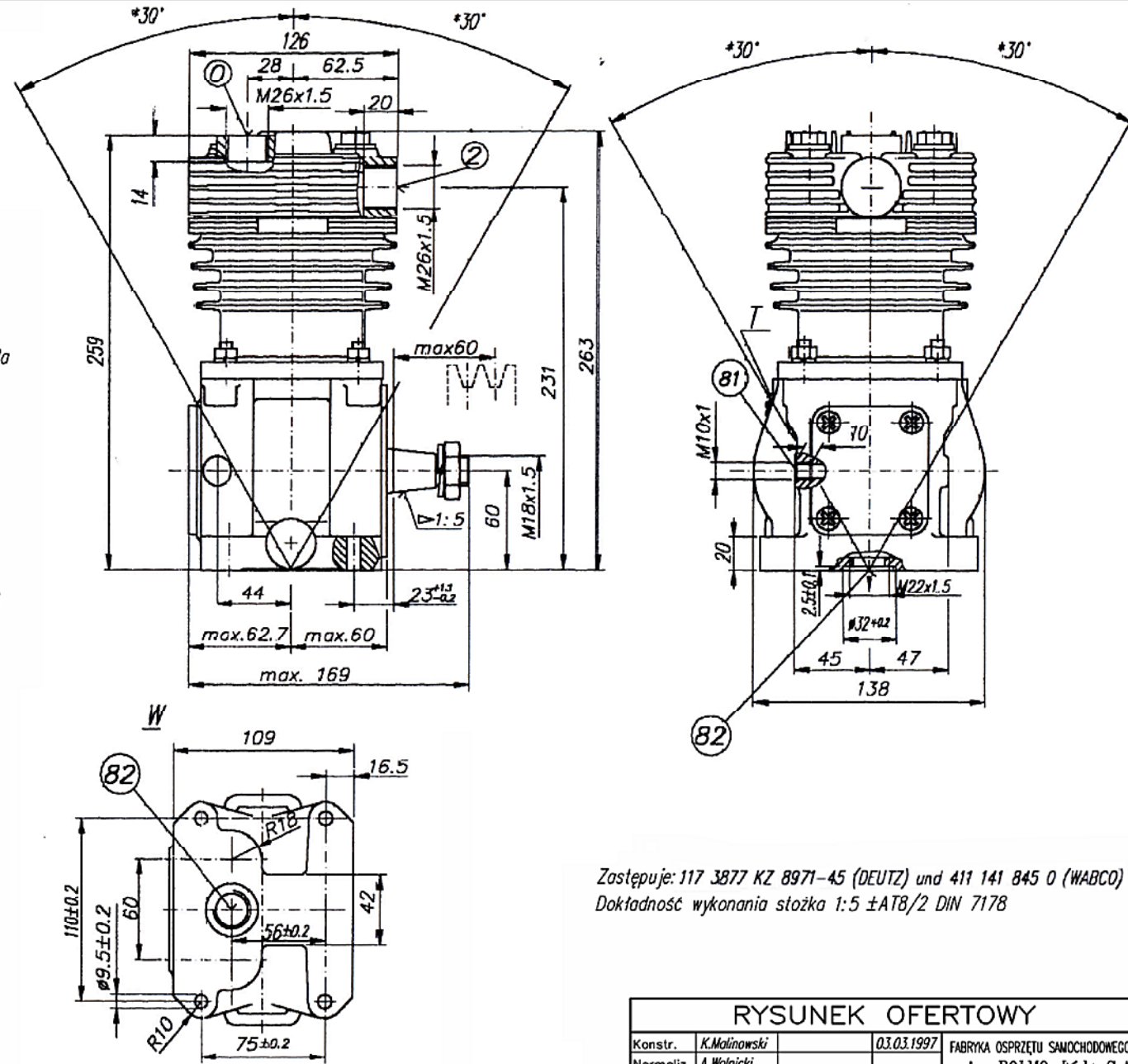
CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
Średnica cylindra 75 mm
Skok tłoka 36 mm
Pojemność skokowa 159 cm³
Masa 10 kg
Ciśnienie robocze 1000 kPa
Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1100 kPa
Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 6 m/s
Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa
(dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
2 - tłoczenie
81 - doprowadzenie oleju
82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
T - tabliczka znamionowa
* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



Zastępuje: 117 3877 KZ 8971-45 (DEUTZ) und 411 141 845 0 (WABCO)
Dokładność wykonania stożka 1:5 ±AT8/2 DIN 7178

KLASA	WYMIARY NOMINALNE(±)MM				WYDATEK, MOC, CIŚNIENIE ITP.
	≤50	>50 ≤180	>180 ≤400	≥400	
II	1.0	2.0	3.0	4.0	±3* ±10 %

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	K.Malinowski	03.03.1997	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-Łódź S.A. Dział Konstrukcji
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	W.Lesiak		
Podziałka	Nazwa	1:2.5 Sprężarka 601.09.923	