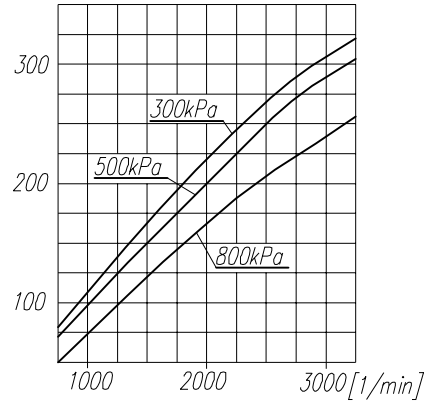
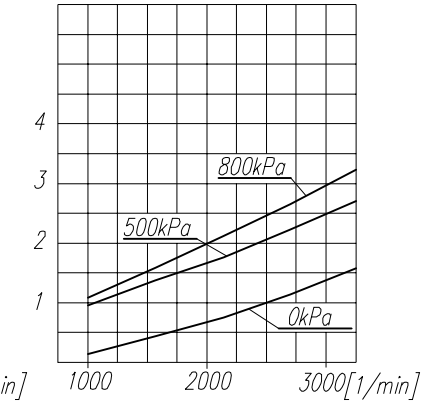


Wydatek zassanego powietrza  
[dm<sup>3</sup>/min]



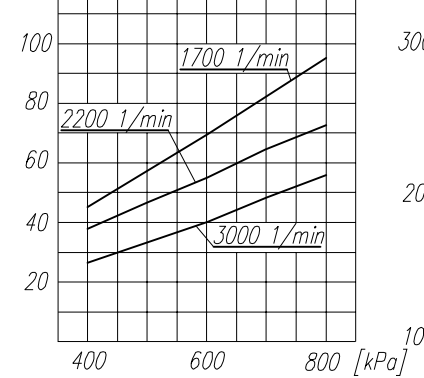
Pobór mocy  
[kW]



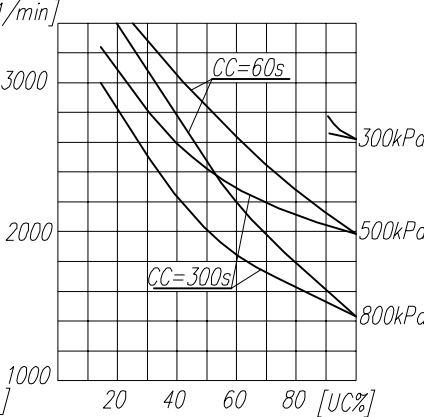
**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 1  
 Średnica cylindra 75 mm  
 Skok tłoka 36 mm  
 Pojemność skokowa 159 cm<sup>3</sup>  
 Masa 10 kg  
 Ciśnienie robocze 800 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s  
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa  
 (dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

Czas napełniania zbiornika 40dm<sup>3</sup>  
[S]



Maksymalne obroty pracy ciągłej  
[1/min]



**OPIS SYMBOLI:**

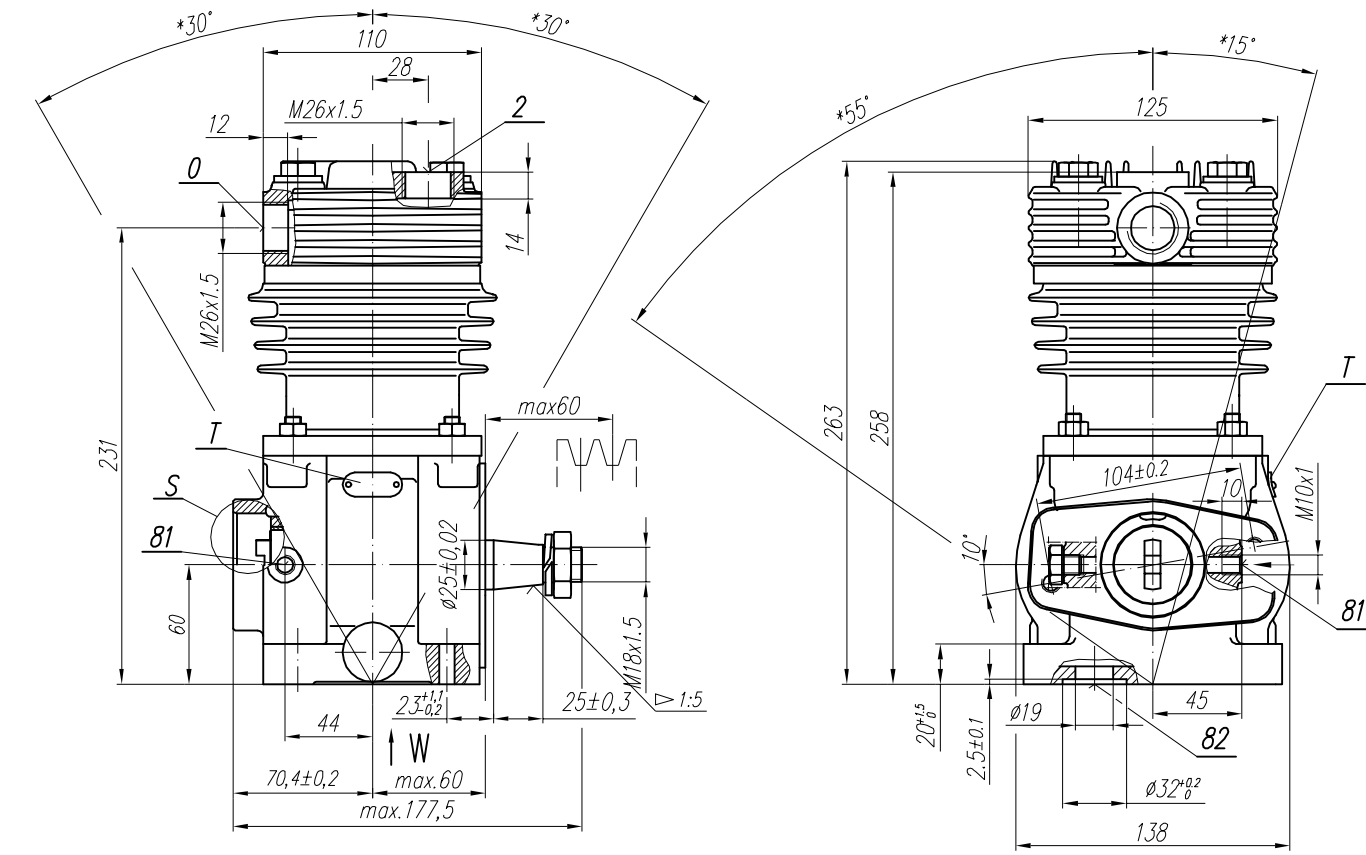
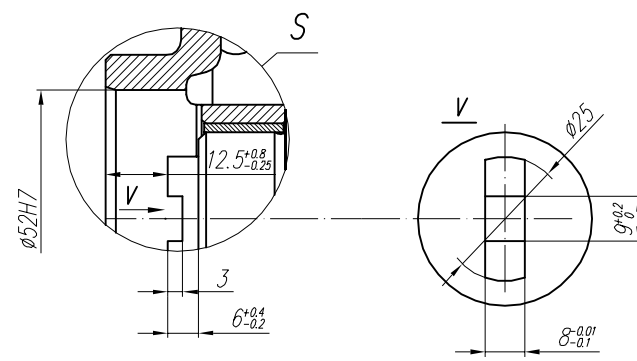
0 - ssanie  
 2 - tłoczenie  
 81 - doprowadzenie oleju  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej  
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

**UWAGA !** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)  
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem



Dokładność stożka 1:5 Atα 9 PN-77/M-02136  
 Zastępuje sprężarkę LK 1511

KLASA	OGÓLNE TOLERANCJE				WYDATEK, MOC, CIŚNIENIE ITP.
	WYMIARY NOMINALNE(±)MM				
II	≤50	>50 ≤180	>180 ≤400	>400	±3'
	1.0	2.0	3.0	4.0	±10 %

RYSUNEK OFERTOWY					
Konstr.	K.Malinowski		10.04.2001	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO	
Normaliz.	L.Baryna			POLMO-Łódź S.A.	
Sprawdził	W.Lesiak			FOS Stuzba Rozwoju	
Zatwierdził	B.Kleto				
Podziałka	Nazwa				
1:2.5	Sprężarka 601.09.915				