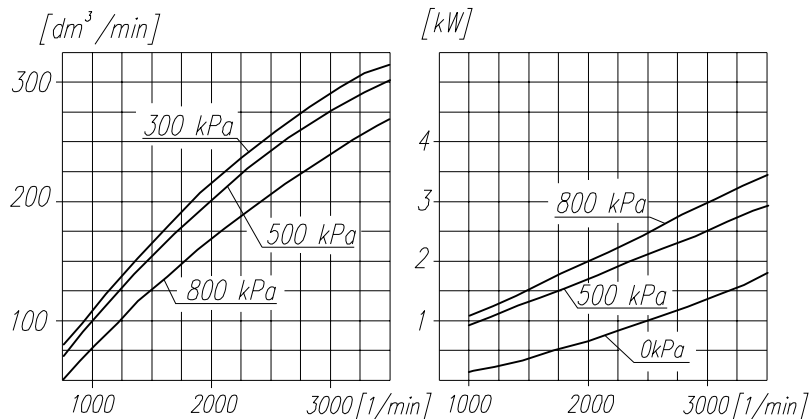


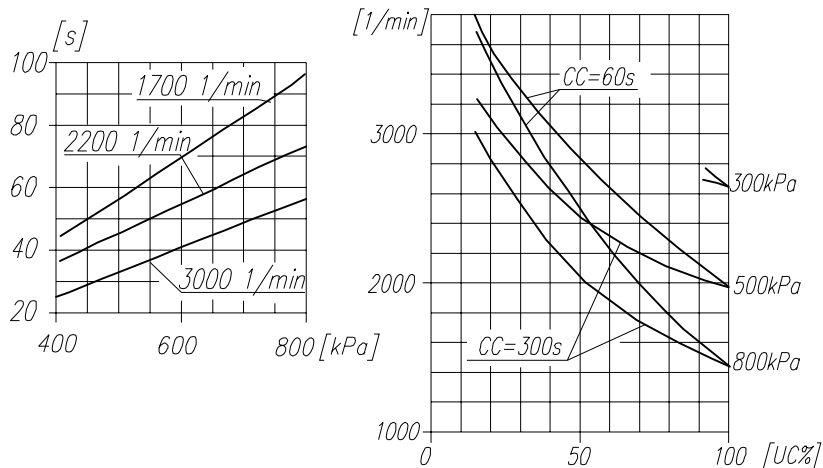
Wydatek zassanego powietrza

Pobór mocy



Czas napełniania zbiornika 40dm³

Maksymalne obroty pracy ciągłej



UWAGA ! Charakterystyki dotyczą układu wolnoścącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

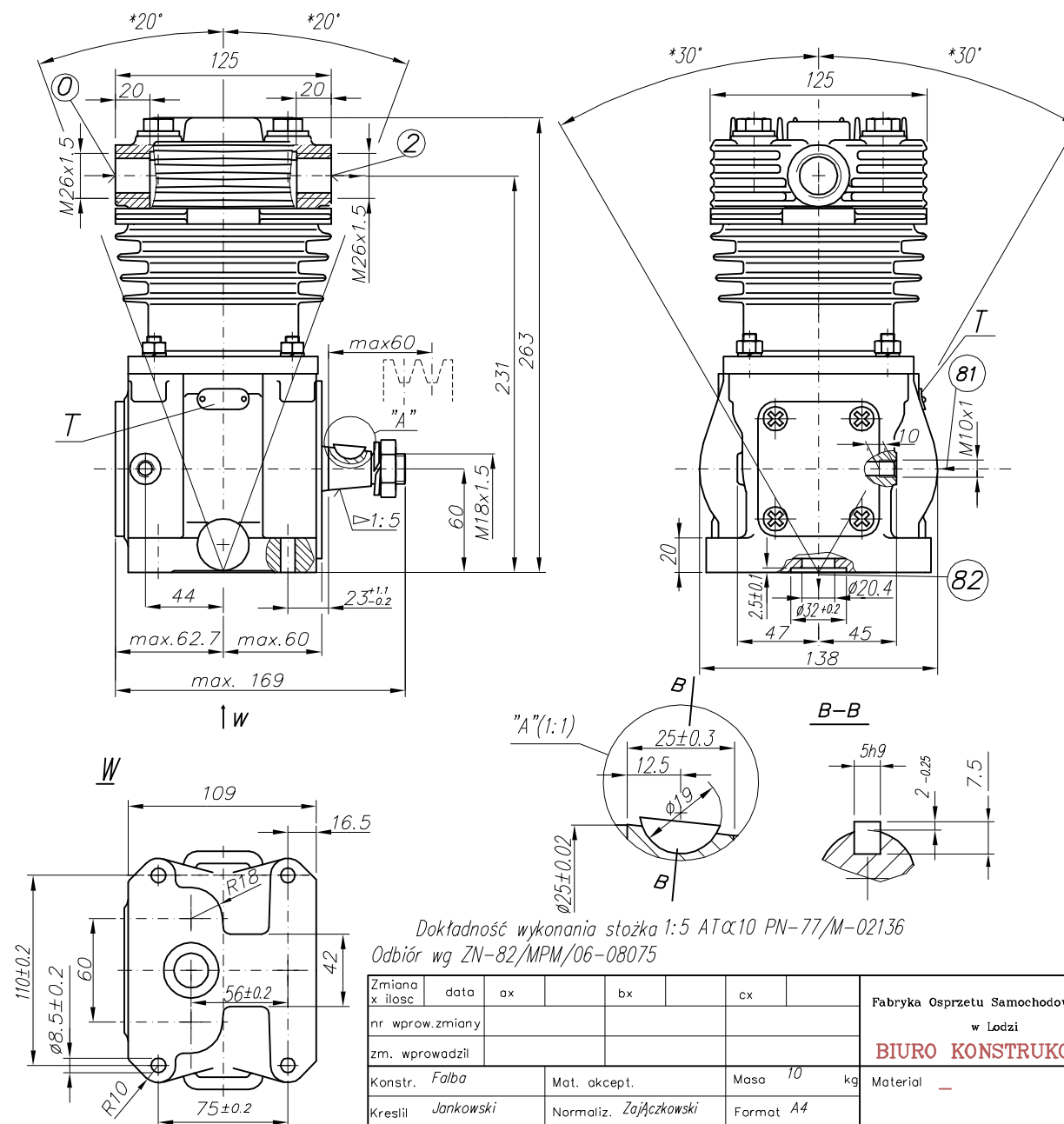
- Ilość cylindrów - 1
- Średnica cylindra - 75 mm
- Skok tłoka - 36 mm
- Pojemność skokowa - 159 cm³
- Masa - 10 kg
- Cisnienie robocze - 800 kPa
- Cisnienie maksymalne krótkotrwałe - 1000 kPa
- Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza - +220 °C
- Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4m/s
- Smarowanie obiegowo-rozbryzgowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. 200kPa

OPIS SYMBOLI:

- 0 - ssanie (na głowicy przyłącze oznaczone "S")
- 2 - tłoczenie (na głowicy przyłącze oznaczone "D")
- 81 - doprowadzenie oleju
- 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
- Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
- T - tabliczka znamionowa
- * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

601.09.905	0 2
601.09.906	2 0

Istniejące charakterystyki dodatkowe: przy doładowaniu z układu ssącego silnika T 359M, rys. 601.09.905-1



Dokładność wykonania stożka 1:5 ATα10 PN-77/M-02136
Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

Zmiana x ilość	data	ax	bx	cx	Fabryka Osprzetu Samochodowego POLMO w Łodzi
nr. wprowadz. zmiany					BIURO KONSTRUKCYJNE
zm. wprowadził					
Konstr. Falba	Mat. akcept.	Masa 10 kg			Material -
Kresił Jankowski	Normaliz. Zajączkowski	Format A4			
Sprawdz. Falba	Zatw. Lach	dn. 90.01.04			wg normy -
Podziałka 1:2.5	Nazwa Sprężarka				Nr rys. 601.09.905