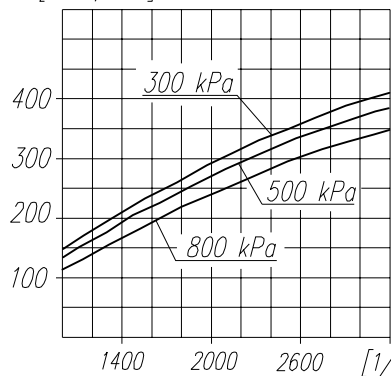


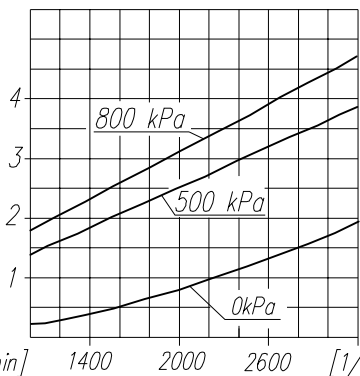
Wydatek zassanego powietrza

[dm<sup>3</sup>/min]



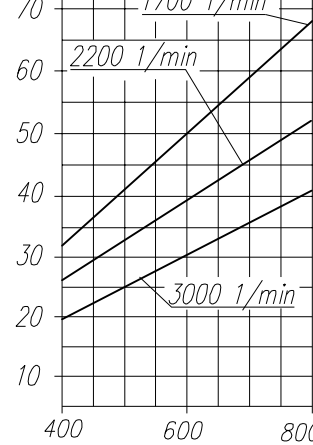
Pobór mocy

[kW]



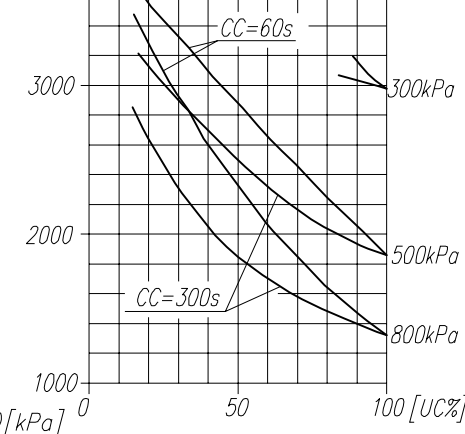
Czas napełniania zbiornika 40dm<sup>3</sup>

[s]



Maksymalne obroty pracy ciągłej

[1/min]



**UWAGA !** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

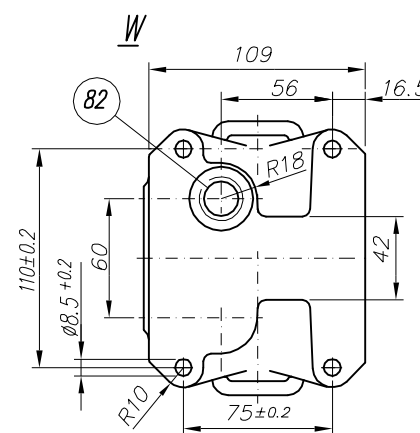
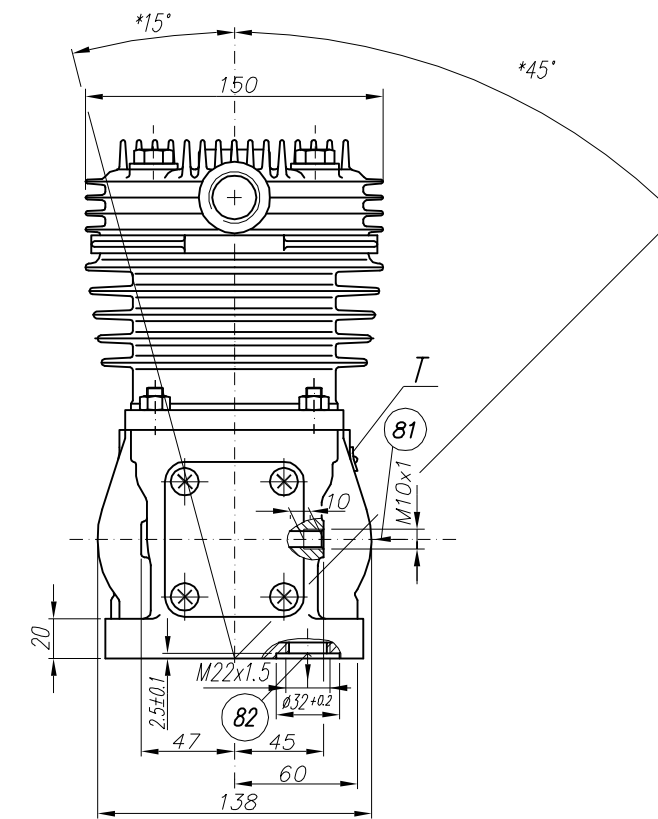
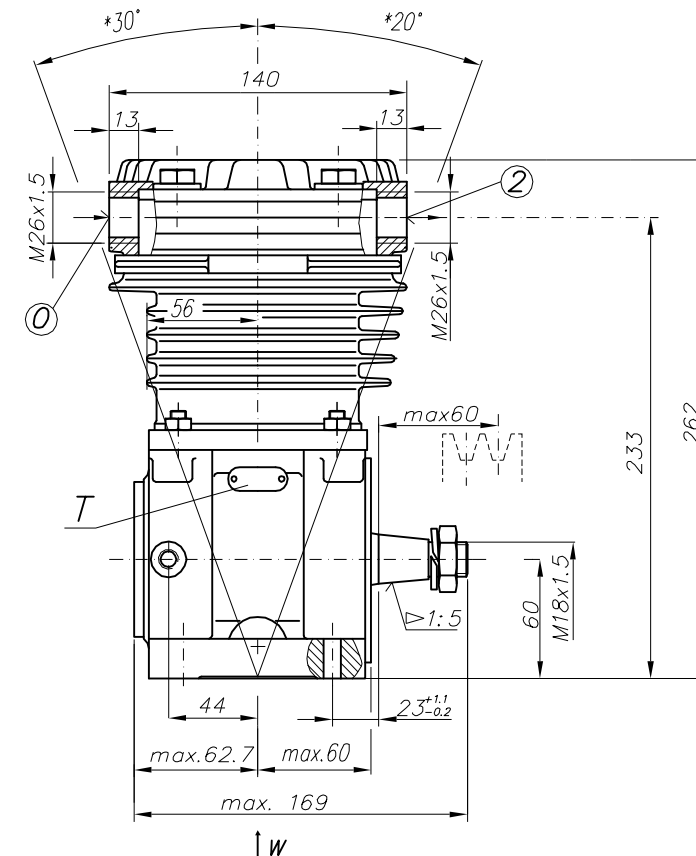
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 1  
 Średnica cylindra 90 mm  
 Skok tłoka 36 mm  
 Pojemność skokowa 223 cm<sup>3</sup>  
 Masa 11,5 kg  
 Ciśnienie robocze 800 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4 m/s  
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa (dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

**OPIS SYMBOLI:**

0 - ssanie  
 2 - tłoczenie  
 81 - doprowadzenie oleju  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej  
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej  
 Dla pracy krótkotrwałej (max. 3minuty) dopuszcza się zwiększenie kątów pochylenia z 20° do 40° i 15° do 25°.



Dokładność wykonania stożka 1:5 ±AT8/2 DIN 7178  
 Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075

OGÓLNE TOLERANCJE				
KLASA	WYMIARY NOMINALNE(±)MM			
	>50	>180	>400	>
II	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3

RYSUNEK OFERTOWY			
Konstr.	K.Malinowski	04.01.2001	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A.Walnicki		POLMO-Łódź S.A.
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleto		FOS Stuzba Rozwoju
Podziałka	Nazwa	1:1 Sprężarka 601.07.945	