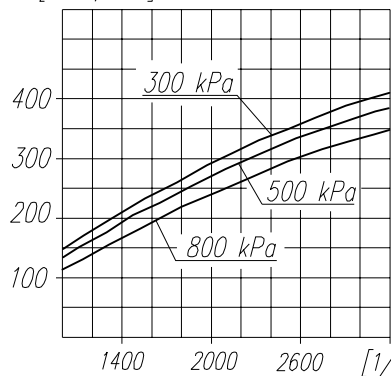


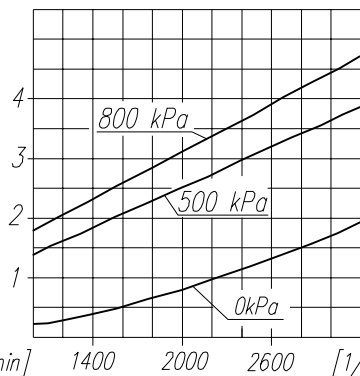
Wydatek zassanego powietrza

[dm³/min]



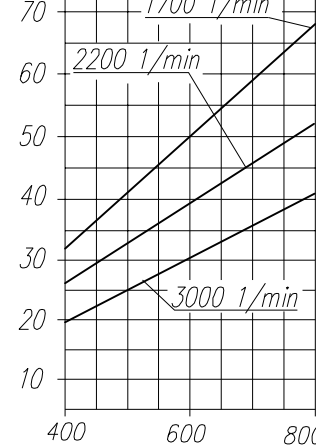
Pobór mocy

[kW]



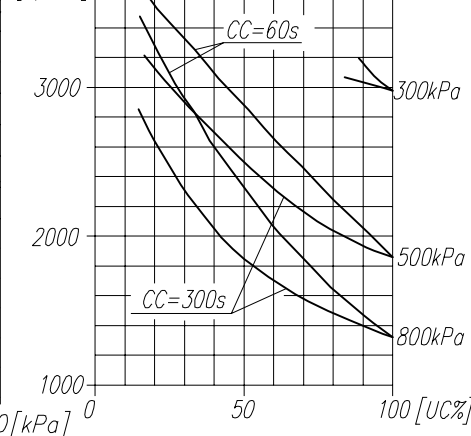
Czas napełniania zbiornika 40dm³

[s]



Maksymalne obroty pracy ciągłej

[1/min]



UWAGA! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

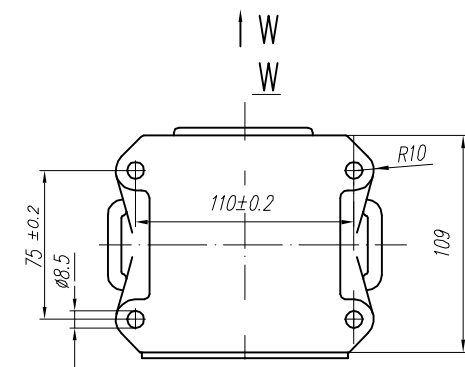
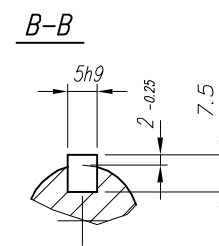
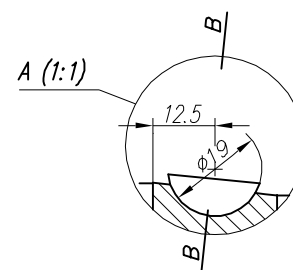
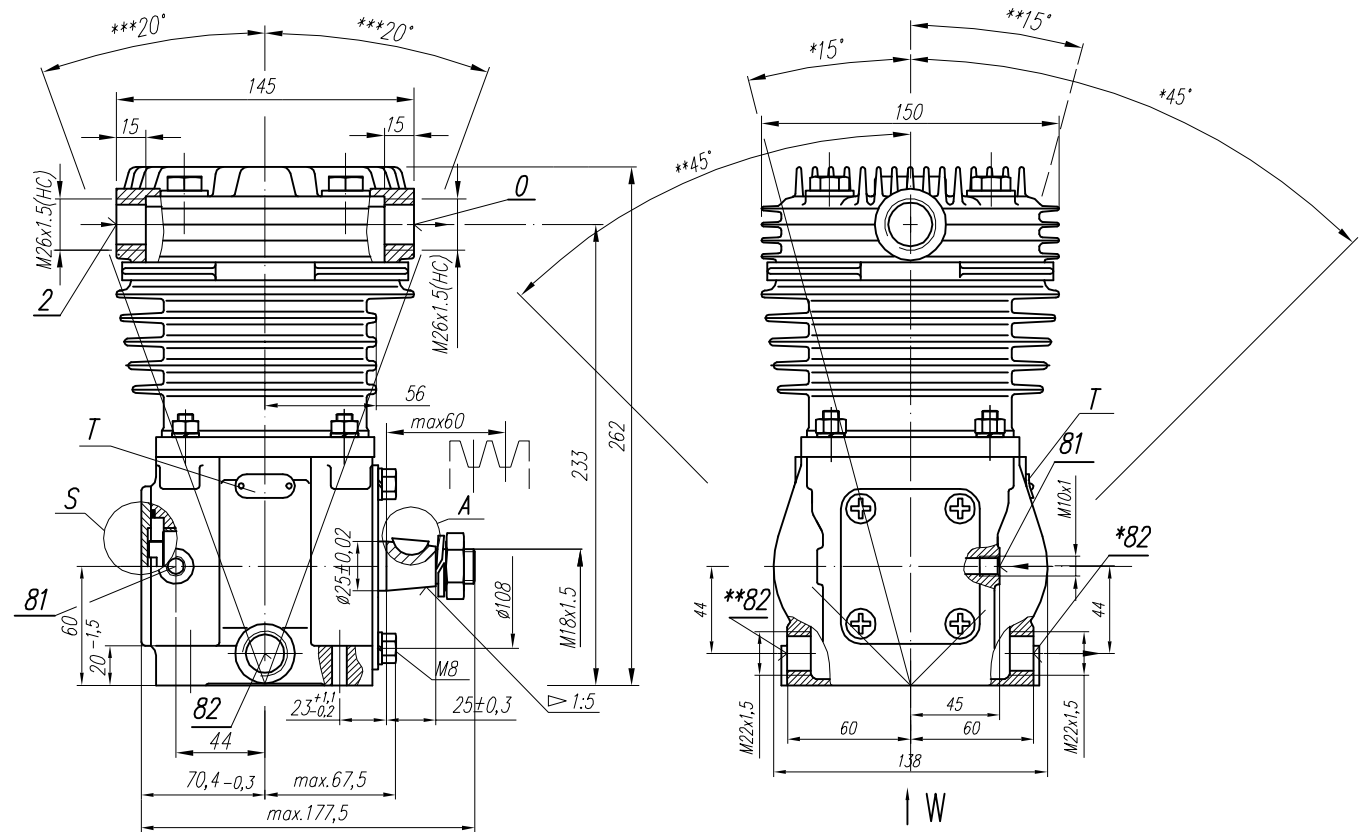
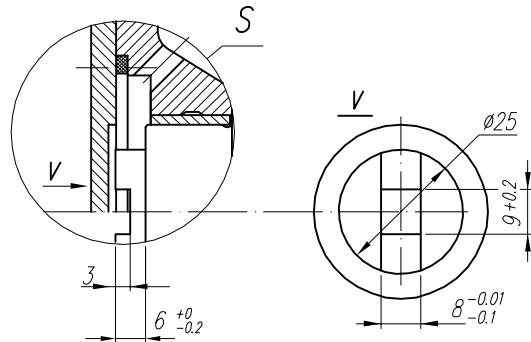
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra 90 mm
 Skok tłoka 36 mm
 Pojemność skokowa 229 cm³
 Masa 11.5 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s
 Smarowanie obiegowo-rozpryzkowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa (dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie
 2 - tłoczenie
 81 - doprowadzenie oleju
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
 T - tabliczka znamionowa
 * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej
 **



Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075

RYСУNEK OFERTOWY

Konstr.	K. Malinowski	09.09.2003	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	A. Walnicki		POLMO-Łódź S.A. FOS Stuzba Rozwoju
Sprawdził	W. Lesiak		
Zatwierdził	W. Lesiak		
Podziałka	Nazwa	1:1 Sprężarka 601.07.943	

Dokładność wykonania stożka 1:5 A Tα10 PN-77/M-02136