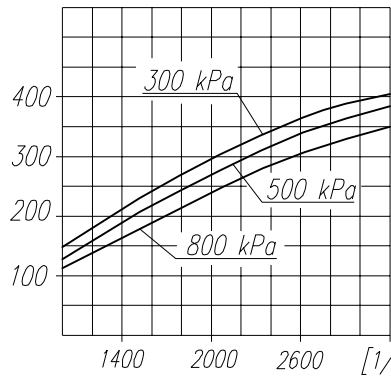


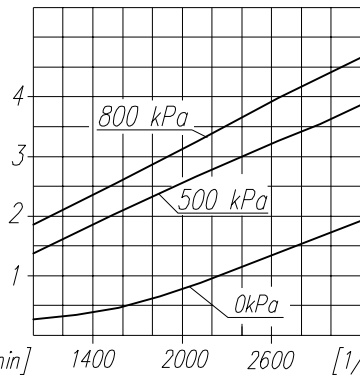
Wydatek zassanego powietrza

[dm³/min]



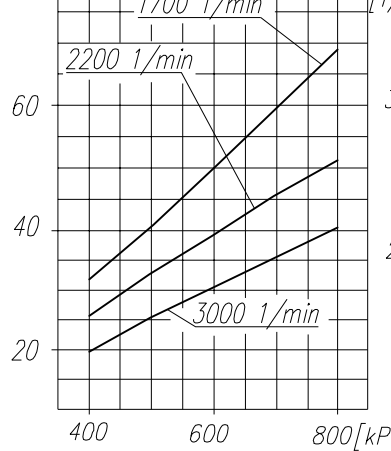
Pobór mocy

[kW]



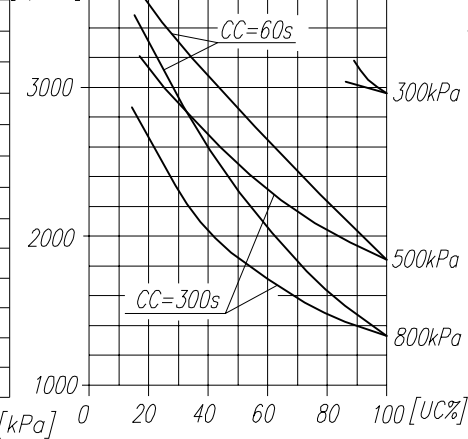
Czas napełnienia zbiornika 40dm³

[s]



Maksymalne obroty pracy ciągłej

[1/min]



UWAGA! Charakterystyki, dotyczy układu wolnossacego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

DANE TECHNICZNE:

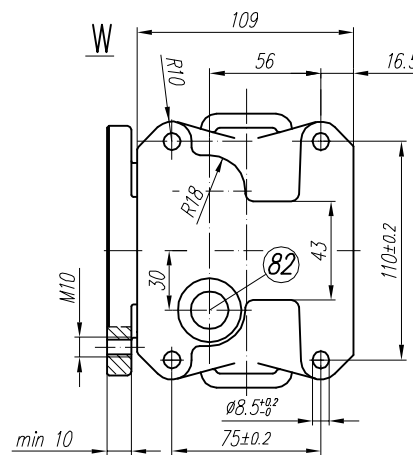
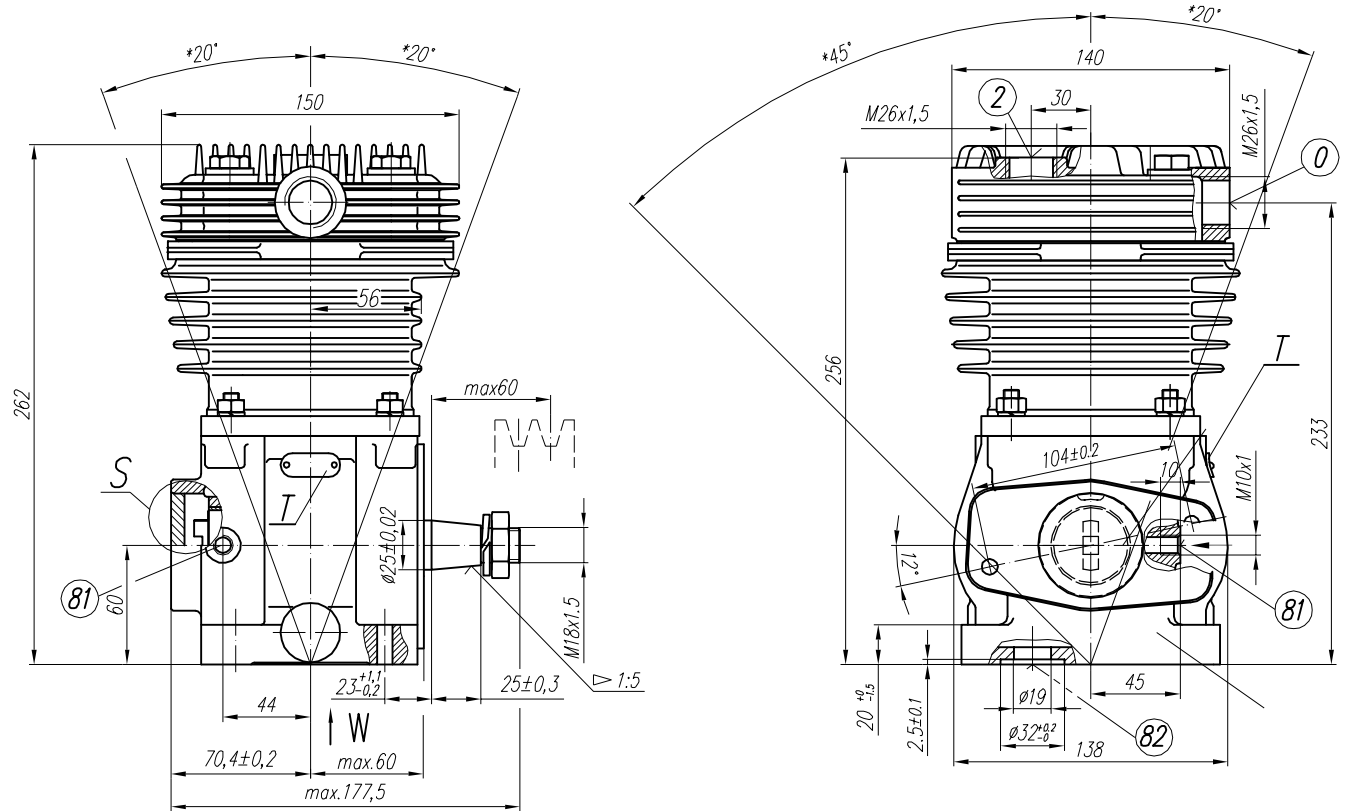
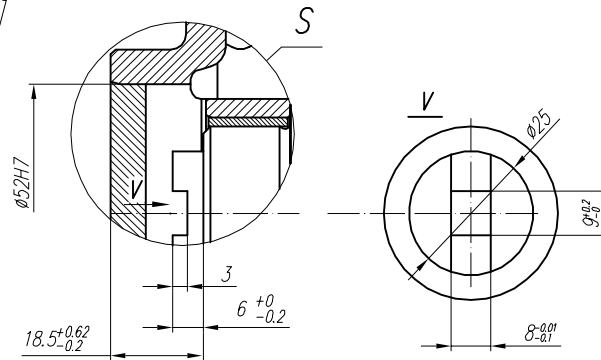
Ilość cylindrów 1
 Średnica cylindra 90 mm
 Skok tłoka 46 mm
 Pojemność skokowa 293 cm³
 Masa 12.7 kg
 Ciśnienie robocze 800 kPa
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. 4 m/s
 Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa (dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

OPIS SYMBOLI:

0 - ssanie powietrza (gwint M26x1,5 o długości 14mm)
 2 - tłoczenie powietrza (gwint M26x1,5 o długości 13mm)
 81 - doprowadzenie oleju (gwint M10x1 o długości 10mm)
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej

Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786

T - tabliczka znamionowa
 * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



1:5 ATα9 PN-77/M-02136

RYSUNEK OFERTOWY

Konstr.	K.Malinowski	23.09.98	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna		POLMO-Łódź S.A.
Sprawdził	W.Lesiak		
Zatwierdził	B.Kleto		FOS Stuzba Rozwoju
Podziałka	Nazwa	1:2.5	Sprężarka 601.07.920

Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075