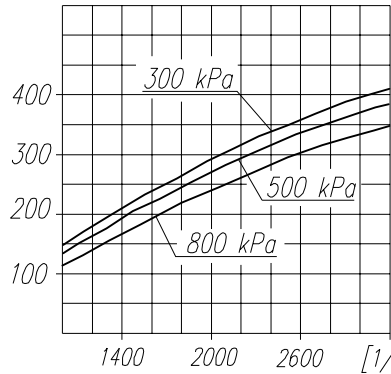


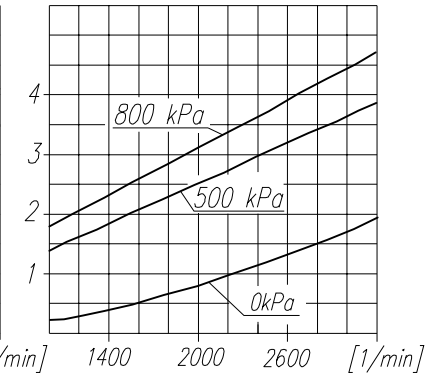
Wydatek zassanego powietrza

[dm<sup>3</sup>/min]



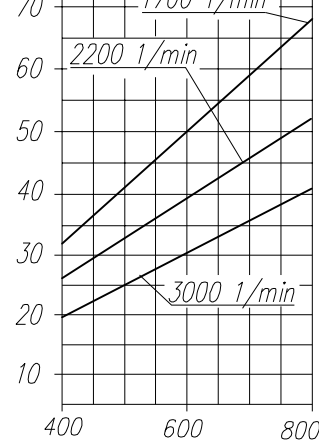
Pobór mocy

[kW]



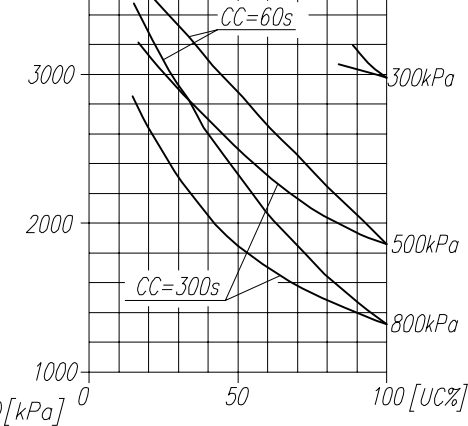
Czas napełniania zbiornika 40dm<sup>3</sup>

[s]



Maksymalne obroty pracy ciągłej

[1/min]

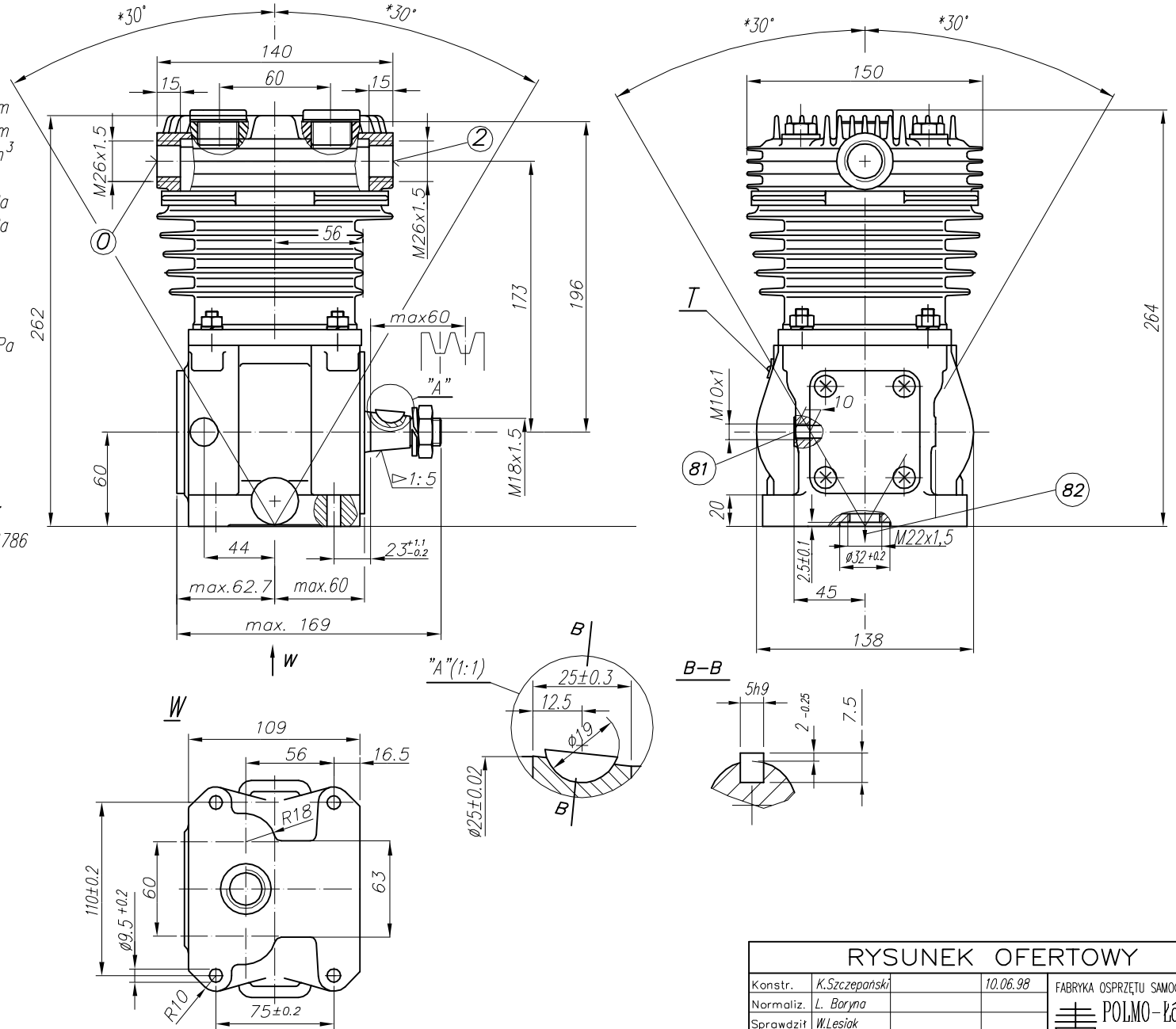


**DANE TECHNICZNE:**

- Ilość cylindrów - 1
- Średnica cylindra - 90 mm
- Skok tłoka - 36 mm
- Pojemność skokowa - 223 cm<sup>3</sup>
- Masa - 11.5 kg
- Cisnienie robocze - 800 kPa
- Cisnienie maksymalne krótkotrwałe - 1000 kPa
- Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza - +220 °C
- Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4m/s
- Smarowanie obiegowo-rozbryzgowo, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. - 200 kPa

**OPIS SYMBOLI:**

- 0 - ssanie (na głowicy przyłącze oznaczone "S")
- 2 - tłoczenie (na głowicy przyłącze oznaczone "D")
- 81 - doprowadzenie oleju
- 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
- Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
- T - tabliczka znamionowa
- \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej



**UWAGA!** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

**RYSUNEK OFERTOWY**

Konstr.	K. Szczepański	10.06.98	FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO
Normaliz.	L. Baryna		POLMO-Kódź S.A.
Sprawdził	W. Lesiak		
Zatwierdził	B. Kleto		
Podziałka	Nazwa	1:1 Sprężarka 601.07.908	